



# MANUEL TECHNIQUE SUR LE VISSAGE ET LA FINITION INTÉRIEURE





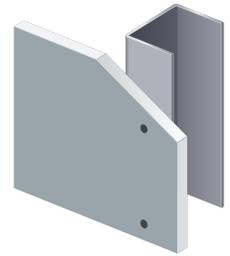
## TABLE DES MATIÈRES

<b>1.</b>	<b>Vue d'ensemble</b>	<b>4</b>
	• Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en métal	4
	• Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en bois	4
	• Fixation de panneaux de revêtement extérieur aux sous-structures en métal	4
	• Fixation de panneaux de cloison sèche aux panneaux de cloison sèche	4
	• Fixation de panneaux en ciment aux sous-structures en bois ou en métal	5
	• Vis de charpente intérieure	5
	• Vis de charpente extérieure	6
	• Fixation de panneaux en bois aux sous-structures en métal	7
	• Fixation de panneaux en bois aux sous-structures en bois	7
	• Fixation de tire-fonds à œil aux sous-structures en métal ou en bois	7
<b>2.</b>	<b>Caractéristiques des vis de finition intérieure</b>	<b>8</b>
	• Formes de la tête	8
	• Types d'embout	8
	• Capacité de forage de la pointe	9
	• Capacité des vis autoperceuses par pointe et diamètre	9
	• Choix de la longueur	9
	• Choix du filetage	10
<b>3.</b>	<b>Catégories de milieux</b>	<b>12</b>
<b>4.</b>	<b>Pages sur les vis</b>	<b>14</b>
<b>5.</b>	<b>Aperçu des outils et accessoires</b>	<b>54</b>

# 1. APERÇU

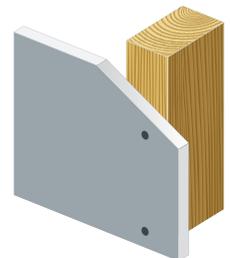
## Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en métal

Description	Vis	Page
PBH S		14
PBH S ZINC		15
PBH SD		16
PBH SD ZINC		17
PBH SD CRC		18
PBH S HI/LO		19



## Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en bois

Description	Vis	Page
PBH S HI/LO		19
PBH S CRS		20
PBH S CRS KCOTE		21



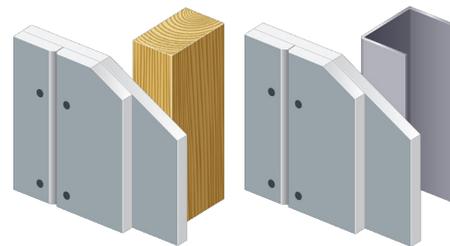
## Fixation de panneaux de revêtement extérieur aux sous-structures en métal

Description	Vis	Page
PBH SD ZINC		17
PBH SD CRC		18
PWH S CMT BD		24
PWH SD CMT BD		25



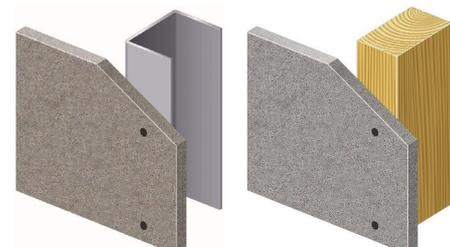
### Fixation de panneaux de cloison sèche aux panneaux de cloison sèche

Description	Vis	Page
PBH S LAM		23



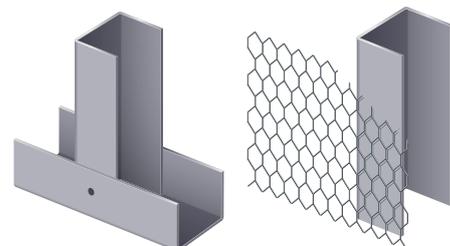
### Fixation de panneaux en ciment aux sous-structures en bois ou en métal

Description	Vis	Page
PWH S CMT BD		24
PWH SD CMT BD		25



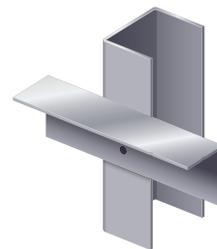
### Vis de charpente intérieure

Description	Vis	Page
PTH S LATH		26
PTH S LATH ZINC		27
PTH SD LATH ZINC		28
PPH S		29
PPH SD FRMR		30
PPH SD FRMR ZINC		31

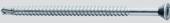


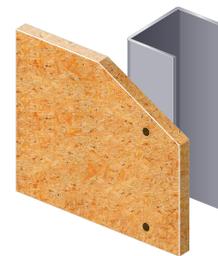
## Vis de charpente extérieure

Description	Vis	Page
S-MD PPH N° 2		32
S-DD PTH 3		33
S-MD PPH N° 3		34
S-DD PPTH 3		35
S-DD PPCH 3		36
S-DD TPCH N° 3 Z		37
S-MD HWH N° 2		38
S-MD 10 HWH N° 3		39
S-MD 12 HWH N° 3		40
S-MD 12 HWH N° 4		41
S-MD 12 HWH N° 5		42
S-MD HHWH STITCH/PILOT		43
S-MD 1/4-14 HHWH N° 3		44



## Fixation de panneaux en bois aux sous-structures en métal

Description	Vis	Page
S-WD PFH N° 3		45
S-WD PWH N° 3		46
S-WW PWH N° 3		47
S-WW PWH N° 4		48
SFH SD		49
SFH SD ZINC		50
SFH S		51



## Fixation de panneaux en bois aux sous-structures en bois

Description	Vis	Page
PBH S CRS Kaitex		22



## Fixation de tire-fonds à œil aux sous-structures en métal ou en bois

Description	Vis	Page
EL WS		52
EL S		52
EL SD		52

## 2. CARACTÉRISTIQUES DES VIS DE FINITION INTÉRIURE

### Formes de la tête



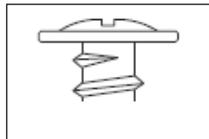
**PBH**

Tête cornet à empreinte cruciforme : utilisée principalement pour la fixation de cloisons sèches, de contreplaqué et d'isolant car elle effectue le fraisage facilement



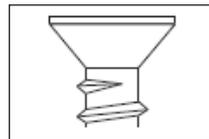
**PPH**

Tête cylindrique à empreinte cruciforme : tête classique pour les applications générales à profil bas



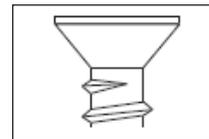
**PTH**

Tête bombée à empreinte cruciforme : vis à grande tête et à profil bas utilisée principalement pour fixer les charpentes et les lattis métalliques



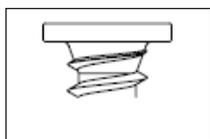
**PFH**

Tête plate à empreinte cruciforme : utilisée principalement dans le bois pour une pose noyée et à ras en réduisant les éclats



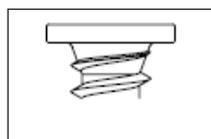
**SFH**

Tête plate à empreinte carrée : utilisée principalement dans le bois pour une pose noyée et à ras en réduisant les éclats



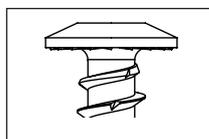
**PPCH**

Tête galette plate à empreinte cruciforme : tête classique pour les applications générales à profil bas et plat



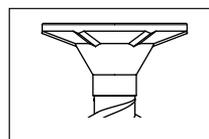
**TPCH**

Tête galette plate à empreinte Torx : tête classique pour les applications à couple élevé à profil bas et plat



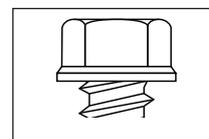
**PFTH**

Tête bombée plate à empreinte cruciforme : profil le plus bas disponible pour assembler des tôles



**PWH**

Tête galette à empreinte cruciforme : la grande tête fournit la surface d'appui requise pour une pose à ras dans les matériaux tendres

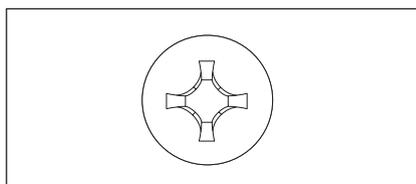


**HWH/HHWH**

Tête hexagonale à rondelle/Tête hexagonale longue à rondelle  
Les têtes à rondelle fournissent une surface d'appui pour les douilles d'entraînement

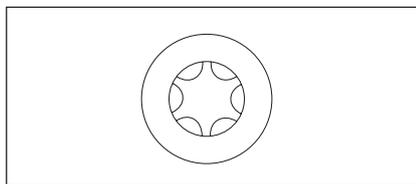
### Types d'embout

Empreintes d'entraînement standards pour la plupart des vis pour cloison sèche



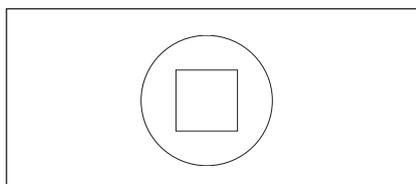
Empreinte cruciforme  
**(PH)**

Empreinte d'entraînement de la tête pour les vis taraudeuses et les vis à bois



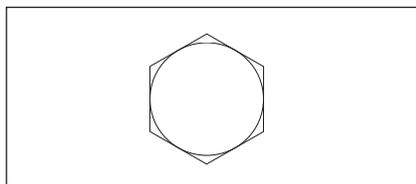
—  
Torx  
**(TX)**

Tête carrée pour les vis choisies pour la fixation de panneaux en bois



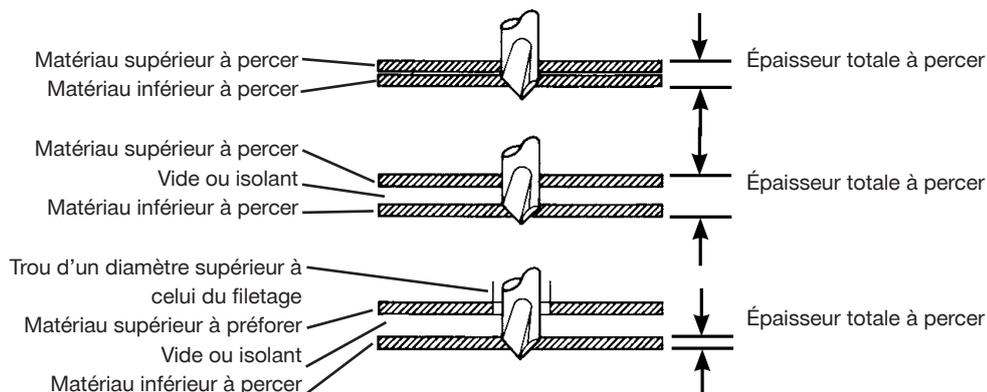
Carré  
**(SQ)**

Tête carrée pour les vis de charpente extérieure choisies



Tête hexagonale  
**(HEX)**

## Capacité de forage de la pointe

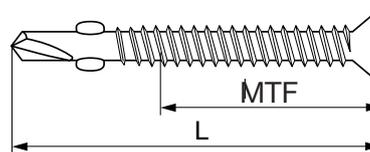
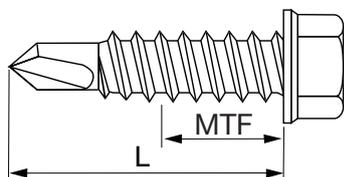


## Capacité de perçage – Épaisseur recommandée du matériau (assemblage acier-acier)

Épaisseur du matériau à percer (po)	Pointe N° 2		Pointe N° 3				Pointe N° 4		Pointe N° 5
								0.500	
0.500									
0.400									
0.300									
0.200					0.210	0.220	0.250	0.250	
0.100	0.100	0.110	0.140	0.175			0.175	0.175	0.250
0.035			0.100	0.110	0.110	0.110			
<b>Diamètre des vis</b>	#6, #8	#10	#8	#10	#12	#14	#12	#14	#12

Remarque : Atteint ou dépasse les exigences de la norme ASTM C1513. Les zones grises ou noires représentent l'épaisseur totale de l'acier, y compris les espaces pouvant séparer les différentes couches.

## Choix de la longueur



### Longueur de la vis (L)

Il existe deux méthodes pour mesurer la longueur totale d'une vis. Elles varient en fonction du type de la tête.

La longueur totale des vis HWH/HHWH, SHWH, PPCH, PFTH, PTH et PPH se mesure entre la face intérieure du col sous la tête et la pointe.

La longueur totale des vis PWH, PFH, PFHUC et PBH se mesure entre la face supérieure de la tête et la pointe.

### Épaisseur maximale fixée (MTF)

L'épaisseur maximale fixée par une vis correspond à la longueur des filetages moins les trois premiers filetages (profondeur d'ancrage dans le matériau support). Se reporter aux dessins ci-dessus.

L'épaisseur maximale fixée (MTF) correspond à l'épaisseur maximale que peut avoir la pièce devant être fixée au matériau support.

## Sélection du filetage

### Installation recommandée TR/MIN

Diamètre	Régime (tr/min)
N° 6	4 000 à 5 000
N° 8	2 500
N° 10	
N° 12	1 800
1/4 po	

### Grosseurs de douilles et d'embouts courants

Grosueur des vis	Grosueur des douilles aimantées	Grosueur des embouts à pointe cruciforme
N° 6	-	2
N° 8	1/4 po	2
N° 10	5/16 po	3
N° 12	5/16 po	3
1/4 po	3/8 po	3

### Équivalent décimal des fractions d'un pouce

Fraction	Équivalent décimal
1/64	0,015
1/32	0,031
3/64	0,046
1/16	0,062
5/64	0,078
3/32	0,093
7/64	0,109
1/8	0,125
9/64	0,140
5/32	0,156
11/64	0,171
3/16	0,187
13/64	0,203
7/32	0,218
15/64	0,234
1/4	0,250
5/16	0,313

### Équivalents de diamètres des vis

Diamètre des vis	Équivalent décimal	mm
N° 6	0,138	3,5
N° 7	0,151	3,9
N° 8	0,164	4,2
N° 10	0,190	4,8
N° 12	0,216	5,5
N° 14	0,242	6,3
1/4 po	0,250	6,4

**Conversion du calibre en pouces et millimètres**

Calibre (cal.)	Mils	Pouces (po)		Millimètres (mm)	
		Aluminium	Tôle	Aluminium	Tôle
12	97	0,0809	0,1046	2,053	2,656
14	68	0,0641	0,0747	1,628	1,897
16	54	0,0508	0,0598	1,290	1,519
18	43	0,0403	0,0478	1,024	1,214
20	33	0,0320	0,0359	0,813	0,912
22	27	0,0253	0,0299	0,643	0,759
25	18	0,0179	0,0209	0,455	0,531

**Conversion des pouces en millimètres**

Pouces (po)	Millimètres (mm)
1/32 po	0,79 mm
1/16 po	1,57 mm
1/8 po	3,18 mm
3/16 po	4,78 mm
1/4 po	6,35 mm
5/16 po	7,95 mm
3/8 po	9,53 mm
7/16 po	11,13 mm
1/2 po	12,70 mm
9/16 po	14,30 mm
5/8 po	15,88 mm
11/16 po	17,48 mm
3/4 po	19,05 mm
13/16 po	20,65 mm
7/8 po	22,23 mm
15/16 po	23,83 mm
1 po	25,4 mm
1 1/8 po	28,58 mm
1 1/4 po	31,75 mm
1 5/8 po	41,28 mm
2 po	50,8 mm
3 po	76,2 mm

### 3. CATÉGORIES DE MILIEUX

Vous trouverez ci-dessous un aperçu général des catégories environnementales typiques applicables aux produits de finition intérieure Hilti. Pour obtenir plus de renseignements à propos de la corrosion et des protections contre la corrosion, veuillez consulter notre manuel sur la corrosion. Les applications peuvent être classées dans différentes catégories de milieux en tenant compte des principaux facteurs suivants :

#### Applications à l'intérieur



##### Milieux intérieurs secs

(zones chauffées ou climatisées) sans condensation, p. ex., immeubles de bureaux, écoles



##### Milieux intérieurs avec condensation temporaire

(zones non chauffées sans polluants), p. ex., hangars de stockage

#### Applications extérieures



##### Milieu extérieur, rural ou urbain à faible pollution

Grande distance de la mer > 6 miles [10 km]



##### Milieu extérieur, rural ou urbain avec une concentration modérée de polluants et/ou de sel provenant de l'eau de mer

Distance de la mer 0,6 à 6 miles [1 à 10 km]



##### Zones côtières

Distance de la mer < 0,6 miles [1 km]



##### Zones extérieures à forte pollution industrielle

À proximité des usines < 0,6 miles [1 km] (p. ex., industrie pétrochimique ou du charbon)



##### Proximité des chaussées traitées avec des sels de déglacage

Distance des chaussées < 33 pieds [10 mètres]

#### Applications spéciales



##### Applications spéciales

Zones soumises à des conditions corrosives particulières, p. ex. tunnels routiers avec sel de déglacage, piscines couvertes, applications spéciales dans l'industrie chimique (exceptions possibles).



### Remarques importantes

Le client devra prendre la décision finale concernant la protection contre la corrosion requise. Hilti n'est pas responsable de la pertinence d'un produit concernant une application mentionnée, même si elle est informée des conditions de l'application. Les tableaux sont basés sur la durée de vie moyenne pour les applications typiques. Pour les revêtements en métal, par exemple les systèmes à couche de zinc, la fin de la durée de vie est le moment où la rouille rouge est visible sur une grande partie du produit et où une détérioration structurelle généralisée peut se produire. L'apparition initiale de la rouille peut survenir plus tôt. Les codes, normes ou réglementations nationaux ou internationaux ainsi que les directives spécifiques au client et à l'industrie doivent être considérés et évalués de manière indépendante.

Ces directives s'appliquent uniquement à la corrosion atmosphérique. Les types particuliers de corrosion, tels que la corrosion par fissure ou la fissuration assistée par hydrogène, doivent être évalués de manière indépendante.

Les tableaux publiés dans cette brochure ne décrivent qu'une ligne directrice générale pour des applications communément acceptées dans des environnements atmosphériques typiques. L'adéquation à une application spécifique peut être considérablement compromise par les conditions locales, y compris, mais sans s'y limiter :

- Températures et humidité élevées
- Niveaux élevés de polluants atmosphériques
- Contact direct avec des produits corrosifs, comme ceux que l'on trouve dans certains types de bois traités chimiquement, les eaux usées, les adjuvants du béton, les nettoyants, etc.
- Contact direct avec du béton frais ou jeune (datant de moins de 28 jours)
- Courant électrique
- Contact avec des métaux dissemblables
- Espaces confinés, p. ex., fissures
- Dommages physiques ou usure
- Corrosion extrême due aux effets combinés de différents facteurs d'influence
- Enrichissement de polluants sur le produit

## CATÉGORIES DE MILIEUX

Les tableaux suivants fournissent des lignes directrices générales pour les applications de vissage les plus courantes. La protection contre la corrosion appropriée pour chaque matériau de fixation est indiquée en fonction des environnements atmosphériques typiques (voir remarques).

	Vis	PBH S PPH S	PBH SD ZINC PTH S ZINC PBH S ZINC	PBH S CRS KCOTE PBH S CRS KAITEX	PBH SD CRC PWH SD CMT
	Revêtement/ Matériau	Acier ordinaire phosphaté	Acier ordinaire zingué galvanique	Acier ordinaire à revêtement Kwik ou Kaitex	Acier ordinaire à revêtement électrolytique ou Kaitex duplex
Conditions ambiantes	Pièce de fixation				
<b>Intérieur sec</b>	Acier (zingué, peint), aluminium, acier inoxydable	■	■	■	■
<b>Intérieur avec condensation temporaire</b>	Acier (zingué, peint), aluminium, acier inoxydable	—	—	■	■
<b>Extérieur à faible pollution</b>	Acier (zingué, peint), aluminium, acier inoxydable	—	—	—	□ <sup>2)</sup>
<b>Extérieur avec une concentration modérée de polluants</b> 1-10km	Acier (zingué, peint), aluminium, acier inoxydable	—	—	—	□ <sup>2)</sup>
<b>Zones côtières</b> 0-1km	Acier (zingué, peint), aluminium, acier inoxydable	—	—	—	—
<b>Zones extérieures à forte pollution industrielle</b>	Acier (zingué, peint), aluminium, acier inoxydable	—	—	—	—
<b>Proximité des chaussées</b>	Acier (zingué, peint), aluminium, acier inoxydable	—	—	—	—
<b>Applications spéciales</b>	Acier (zingué, peint), aluminium, acier inoxydable	—	—	—	—

- = la durée de vie attendue des fixations fabriquées dans ce matériau est généralement satisfaisante dans l'environnement mentionné en fonction de la durée de vie généralement attendue d'un bâtiment. La durée de vie supposée dans les homologations ETA pour les fixations à vis est de 25 ans.
- <sup>2)</sup> = une diminution de la durée de vie attendue des fixations non inoxydables dans ces atmosphères doit être prise en compte (≤ 25 ans). Une durée de vie plus élevée nécessite une évaluation spécifique.
- = les fixations fabriquées dans ce matériau ne sont généralement pas adaptées à l'environnement mentionné. Les exceptions nécessitent une évaluation spécifique.

### Vue d'ensemble de la résistance à la corrosion

Revêtement	Exemple de vis	Classification du brouillard salin type selon la norme ASTM B117 (en heures)	Conditions types d'utilisation
Phosphaté	PBH S	24	– Applications intérieures sans influence particulière de l'humidité
Zingué	PBH SD ZINC	24 à 48	
KWIK Cote	PBH S CRS KCOTE	500	– Applications intérieures dans des milieux humides
Kaitex	PBH S CRS KAITEX	500	
Revêtement électrolytique	PBH SD CRC	1 000	– Applications intérieures dans des milieux humides – Applications extérieures dans une atmosphère légèrement corrosive seulement
Revêtement Kaitex duplex	PWH SD CMT	1 000	

## 4. PAGES SUR LES VIS

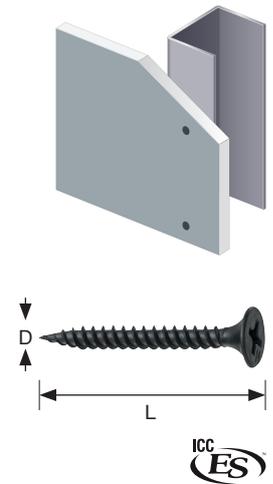
### PBH S

#### Application :

Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en métal de calibre 25 à 20

#### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe de couturage - Filetage fin - Tête cornet
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Phosphaté
Approbation	ICC-ES_ESR-3891/ASTM C1002*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1002

#### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
6x1 PBH S	1	6	25 à 20	0,023 à 0,036	5/8 po (0,625 po)	0,32	10 000	84297
6x1-1/8 PBH S	1 1/8	6	25 à 20	0,023 à 0,036	3/4 po (0,750 po)	0,32	10 000	84329
6x1-1/4 PBH S	1 1/4	6	25 à 20	0,023 à 0,036	7/8 po (0,875 po)	0,32	8 000	84291
6x1-5/8 PBH S	1 5/8	6	25 à 20	0,023 à 0,036	1 1/4 po (1,250 po)	0,32	5 000	84323
6x2 PBH S	2	6	25 à 20	0,023 à 0,036	1 5/8 po (1,625 po)	0,32	3 500	84310
6x2-1/4 PBH S	2 1/4	6	25 à 20	0,023 à 0,036	1 7/8 po (1,875 po)	0,32	3 000	84311
7x2-1/2 PBH S	2 1/2	7	25 à 20	0,023 à 0,036	2 1/8 po (2,125 po)	0,32	2 500	84319
8x3 PBH S	3	8	25 à 20	0,023 à 0,036	2 5/8 po (2,625 po)	0,33	2 000	84328

#### Vis groupées pour SD-M 1 et SD-M 2

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	SD-M 1	SD-M 2	Code
6x1 PBH S M1	1	6	25 à 20	0,023 à 0,036	0,32	10 000	■	■	2086227
6x1-1/8 PBH S M1	1 1/8	6	25 à 20	0,023 à 0,036	0,32	10 000	■	■	2070966
6x1-1/4 PBH S M1	1 1/4	6	25 à 20	0,023 à 0,036	0,32	8 000	■	■	2070967
6x1-1/4 PBH S M1 L*	1 1/4	6	25 à 20	0,023 à 0,036	0,32	8 000	■	■	2232819
6x1-5/8 PBH S M1	1 5/8	6	25 à 20	0,023 à 0,036	0,32	5 000		■	2131083
6x2 PBH S M1	2	6	25 à 20	0,023 à 0,036	0,32	4 000		■	2131084

\* Bande de 40 vis

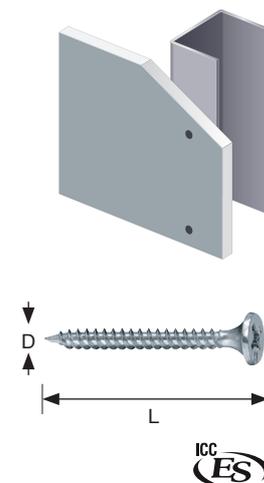
# PBH S ZINC

## Application :

Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en métal de calibre 25 à 20

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe de couturage – Filetage fin – Tête cornet
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-3891/ASTM C1002*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1002

## Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
6x1 PBH S ZINC	1	6	25 à 20	0,023 à 0,036	5/8 po (0,625 po)	0,32	10 000	2276739
6x1-1/8 PBH S ZINC	1 1/8	6	25 à 20	0,023 à 0,036	3/4 po (0,750 po)	0,32	10 000	2276921

## Vis groupées pour SD-M 1 et SD-M 2

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètres de tête [po]	Quantité par paquet	SD-M 1	SD-M 2	Code
6x1 PBH S Z M1	1	6	25 à 20	0,023 à 0,036	0,32	10 000	■	■	2276920
6x1-1/8 PBH S Z M1	1 1/8	6	25 à 20	0,023 à 0,036	0,32	10 000	■	■	2276737

# PBH SD

## Application :

Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en métal de calibre 20 à 12

Fixation de panneaux rigides aux sous-structures en métal de calibre 20 à 12

## Fiche technique :

Conception de la vis Pointe foreuse – Filetage fin – Tête cornet

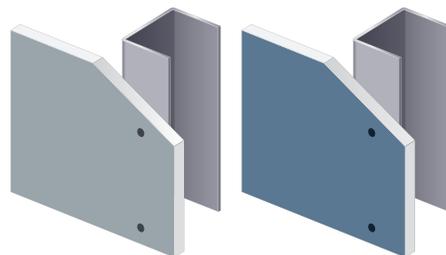
Types d'embout PH2

Matériau Acier ordinaire

Revêtement Phosphaté

Approbation ICC-ES\_ESR-3891/ASTM C954\*

Conditions ambiantes



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C954

## Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
6x1 PBH SD	1	6	20 à 12	0,033 à 0,088	5/8 po (0,625 po)	0,32	10 000	86211
6x1-1/8 PBH SD	1 1/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	3/4 po (0,750 po)	0,32	10 000	86213
6x1-1/4 PBH SD	1 1/4	6	20 à 12	0,033 à 0,088	7/8 po (0,875 po)	0,32	8 000	84290
6x1-5/8 PBH SD	1 5/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	1 1/4 po (1,250 po)	0,32	5 000	86216
6x1-7/8 PBH SD	1 7/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	1 1/2 po (1,500 po)	0,32	4 000	86218
8x2-3/8 PBH SD	2 3/8	8	20 à 12	0,033 à 0,112	2 po (2,000 po)	0,32	2 500	86220
8x2-5/8 PBH SD	2 5/8	8	20 à 12	0,033 à 0,112	2 1/4 po (2,250 po)	0,32	1 600	84293
8x3 PBH SD	3	8	20 à 12	0,033 à 0,112	2 5/8 po (2,625 po)	0,33	1 400	86223

## Vis groupées pour SD-M 1 et SD-M 2

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	SD-M 1	SD-M 2	Code
6x1-1/8 PBH SD M1	1 1/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	10 000	■	■	2070962
6x1-1/4 PBH SD M1	1 1/4	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	8 000	■	■	2070963
6x1-1/4 PBH SD M1 L*	1 1/4	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	8 000	■	■	2232901
6x1-5/8 PBH SD M1	1 5/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	5 000		■	2132338
6x1-7/8 PBH SD M1	1 7/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	4 000		■	2132339
6x2 PBH SD M1	2	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	4 000		■	2133710

\* Bande de 40 vis

# PBH SD ZINC

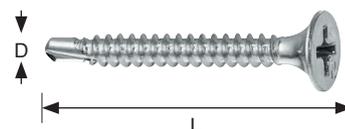
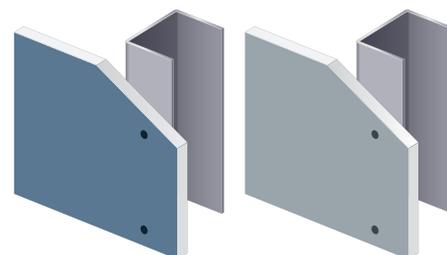
## Application :

Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en métal de calibre 20 à 12

Fixation de panneaux rigides aux sous-structures en métal de calibre 20 à 12

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage fin – Tête cornet
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-3891/ASTM C954*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C954

## Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
6x1 PBH SD ZINC	1	6	20 à 12	0,033 à 0,088	5/8 po (0,625 po)	0,32	10 000	86212
6x1-1/8 PBH SD ZINC	1 1/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	3/4 po (0,750 po)	0,32	10 000	86214
6x1-1/4 PBH SD ZINC	1 1/4	6	20 à 12	0,033 à 0,088	7/8 po (0,875 po)	0,32	8 000	86215
6x1-5/8 PBH SD ZINC	1 5/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	1 1/4 po (1,250 po)	0,32	5 000	86217
6x1-7/8 PBH SD ZINC	1 7/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	1 1/2 po (1,500 po)	0,32	4 000	86219
8x2-3/8 PBH SD ZINC	2 3/8	8	20 à 12	0,033 à 0,112	2 po (2,000 po)	0,32	2 500	86221
8x2-5/8 PBH SD ZINC	2 5/8	8	20 à 12	0,033 à 0,112	2 1/4 po (2,250 po)	0,32	1 600	86222
8x3 PBH SD ZINC	3	8	20 à 12	0,033 à 0,112	2 5/8 po (2,625 po)	0,33	1 400	86224

## Vis groupées pour SD-M 1 et SD-M 2

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	SD-M 1	SD-M 2	Code
6x1-1/8 PBH SD Z M1	1 1/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	10 000	■	■	2070964
6x1-1/4 PBH SD Z M1	1 1/4	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	8 000	■	■	2070965
6x1-1/4 PBH SD Z M1 L*	1 1/4	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	1 000	■	■	2232902
6x1-5/8 PBH SD Z M1	1 5/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	5 000		■	2133711
6x1-7/8 PBH SD Z M1	1 7/8	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	4 000		■	2133712
6x2 PBH SD Z M1	2	6	20 à 12	0,033 à 0,088	0,32	4 000		■	2131085

\* Bande de 40 vis

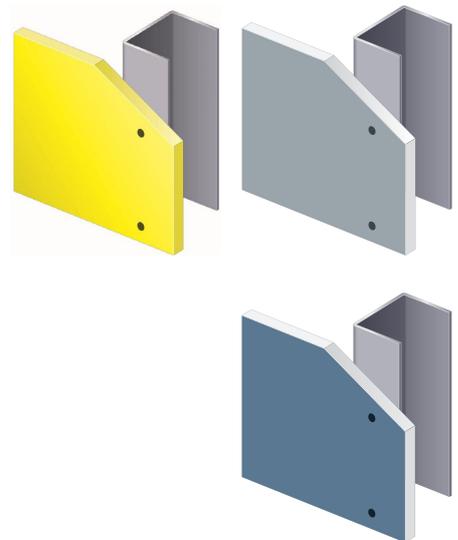
# PBH SD CRC

## Application :

Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en métal de calibre 20 à 14

Fixation de panneaux rigides aux sous-structures en métal de calibre 20 à 14

Fixation de panneaux de revêtement extérieur aux sous-structures en métal de calibre 20 à 14



## Fiche technique :

Conception de la vis Pointe foreuse – Filetage fin – Tête cornet

Types d'embout PH2

Matériau Acier ordinaire

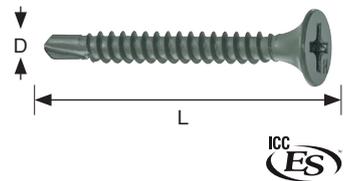
Revêtement Revêtement électrolytique

Approbation ICC-ES\_ESR-3891/ASTM C954\*

Conditions ambiantes



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C954



## Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
6x1-1/4 PBH SD CRC	1 1/4	6	20 à 14	0,033 à 0,088	7/8 po (0,875 po)	0,32	8 000	411517
6x1-7/8 PBH SD CRC	1 7/8	6	20 à 14	0,033 à 0,088	1 1/2 po (1,500 po)	0,32	4 000	413489

## Vis groupées pour SD-M 1 et SD-M 2

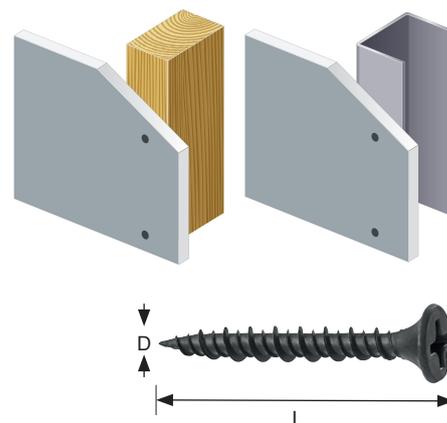
Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	SD-M 1	SD-M 2	Code
6x1-1/4 PBH SD CRC M1	1 1/4	6	20 à 14	0,033 à 0,088	0,32	8 000	■	■	2071040
6x1-7/8 PBH SD CRC M1	1 7/8	6	20 à 14	0,033 à 0,088	0,32	4 000		■	2133713

# PBH S HI/LO

## Application :

Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en métal de calibre 25 à 20

Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en bois



### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe de courtage – Filetage Hi/Lo – Tête cornet
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Phosphaté
Approbation	ASTM 1002*
Conditions ambiantes	

\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C954

### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
6x1-1/8 PBH S HI/LO	1 1/8	6	25 à 20	0,023 à 0,033	0,32	10 000	86198
6x1-1/4 PBH S HI/LO	1 1/4	6	25 à 20	0,023 à 0,033	0,32	8 000	86199
6x1-5/8 PBH S HI/LO	1 5/8	6	25 à 20	0,023 à 0,033	0,32	5 000	86200
6x2 PBH S HI/LO	2	6	25 à 20	0,023 à 0,033	0,32	3 500	86201
8x3 PBH S HI/LO	3	8	25 à 20	0,023 à 0,033	0,32	2 000	86204

### Vis groupées pour SD-M 1 et SD-M 2

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	SD-M 1	SD-M 2	Code
6x1-1/8 PBH S HI/LO M1	1 1/8	6	25 à 20	0,023 à 0,033	0,32	10 000	■	■	2133716
6x1-1/4 PBH S HI/LO M1	1 1/4	6	25 à 20	0,023 à 0,033	0,32	8 000	■	■	2133717
6x1-5/8 PBH S HI/LO M1	1 5/8	6	25 à 20	0,023 à 0,033	0,32	5 000		■	2133718
6x2 PBH S HI/LO M1	2	6	25 à 20	0,023 à 0,033	0,32	4 000		■	2133719

# PBH S CRS

**Application :**  
**Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en bois**

**Fiche technique :**

Conception de la vis  $\leq 2$  po      Pointe de couturage – Filetage large – Tête cornet

Conception de la vis  $\geq 2 \frac{1}{4}$  po      Pointe de couturage – Fût – Filetage large – Tête cornet

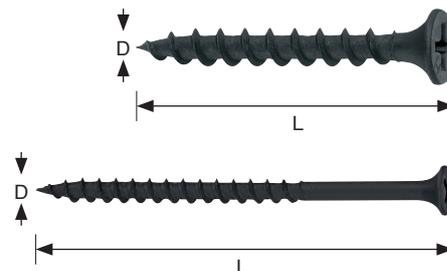
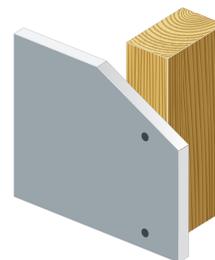
Types d'embout      PH2

Matériau      Acier ordinaire

Revêtement      Phosphaté

Approbation      -

Conditions ambiantes     



## Vis unitaires

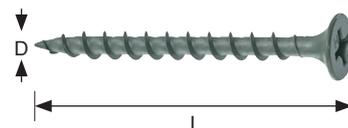
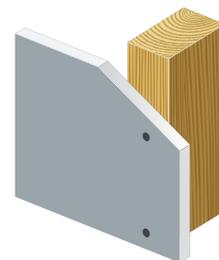
Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
6x1 PBH S CRS	1	6	0,32	10 000	84325
6x1-1/8 PBH S CRS	1 1/8	6	0,32	10 000	84316
6x1-1/4 PBH S CRS	1 1/4	6	0,32	8 000	84294
6x1-5/8 PBH S CRS	1 5/8	6	0,32	5 000	84307
7x2 PBH S CRS	2	7	0,32	3 500	84320
7x2-1/4 PBH S CRS	2 1/4	7	0,32	3 000	84295
7x2-1/2 PBH S CRS	2 1/2	7	0,32	2 500	84322
8x3 PBH S CRS	3	8	0,32	2 000	84317

## Vis groupées pour SD-M 1 et SD-M 2

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	SD-M 1	SD-M 2	Code
6x1-1/8 PBH S CRS M1	1 1/8	6	0,32	10 000	■	■	2070968
6x1-1/4 PBH S CRS M1	1 1/4	6	0,32	8 000	■	■	2070969
6x1-1/4 PBH S CRS M1 L*	1 1/4	6	0,32	8 000	■	■	2232900
6x1-5/8 PBH S CRS M1	1 5/8	6	0,32	5 000		■	2133714
6x2 PBH S CRS M1	2	6	0,32	4 000		■	2131086

\* Bande de 40 vis

# PBH S CRS KCOTE

**Application :**
**Fixation de panneaux de cloisons sèches aux sous-structures en bois**

**Fiche technique :**

Conception de la vis	Pointe de couturage – Filetage large – Tête cornet
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	KWIK Cote
Approbation	-
Conditions ambiantes	 

**Vis groupées pour SD-M 1 et SD-M 2**

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	SD-M 1	SD-M 2	Code
6x2 PBH S CRS KCOTE M1	2	6	0,32	1 000		■	2133715

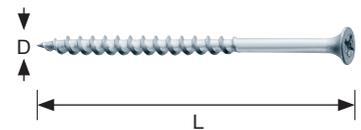
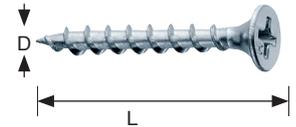
# PBH S CRS KAITEX

## Application :

Fixation de panneaux en bois aux sous-structures en bois

### Fiche technique :

Conception de la vis $\leq 2$ po	Pointe de couturage – Filetage large – Tête cornet
Conception de la vis $\geq 2 \frac{1}{4}$ po	Pointe de couturage – Fût – Filetage large – Tête cornet
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Revêtement Kaitex
Approbation	-
Conditions ambiantes	 



## Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
6x1-1/4 PBH S CRS	1 1/4 po	6	0,32	8 000	10196
6x2 PBH S CRS	2 po	6	0,32	3 500	10215
8x2-1/2 PBH S CRS	2 1/2 po	7	0,32	2 500	10222
8x3 PBH S CRS	3 po	8	0,32	2 000	10224

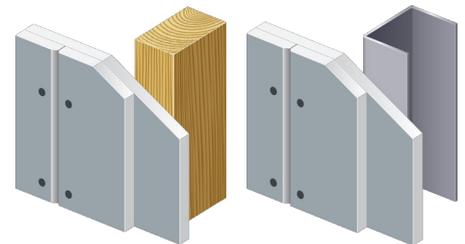
## PBH S LAM

### Application :

Fixation de panneaux de cloison sèche aux panneaux de cloison sèche

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe de couturage - Filetage large - Tête cornet
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Phosphaté
Approbation	-
Conditions ambiantes	



### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
10x1-1/2 PBH S LAM	1 1/2	10	0,32	5 000	86205

# PWH S CMT BD

## Application :

Fixation de panneaux en ciment aux sous-structures en métal de calibre 25 à 20

Fixation de panneaux en ciment aux sous-structures en bois

Fixation de panneaux de revêtement extérieur aux sous-structures en métal de calibre 25 à 20



## Fiche technique :

Conception de la vis      Pointe foreuse – Filetage Hi/Lo – Tête galette

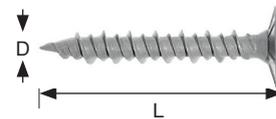
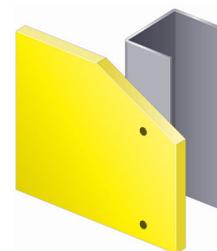
Types d'embout      PH2

Matériau      Acier ordinaire

Revêtement      Revêtement Kaitex duplex

Approbation      ASTM C1002\*

Conditions ambiantes



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1002

## Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
8x1-1/4 PWH S CMT BD	1 1/4	8	25 à 20	0,023 à 0,036	0,42	5 000	372757
9x1-5/8 PHL S CMT BD	1 5/8	9	25 à 20	0,023 à 0,036	0,42	4 000	3024068
9x2-1/4 PW S HI/LO CMT BD	2 1/4	9	25 à 20	0,023 à 0,036	0,42	2 000	3024069

# PWH SD CMT BD

## Application :

Fixation de panneaux en ciment aux sous-structures en métal de calibre 20 à 12

Fixation de panneaux de revêtement extérieur aux sous-structures en métal de calibre 20 à 12

## Fiche technique :

Conception de la vis      Pointe foreuse – Filetage Hi/Lo – Tête galette

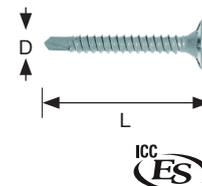
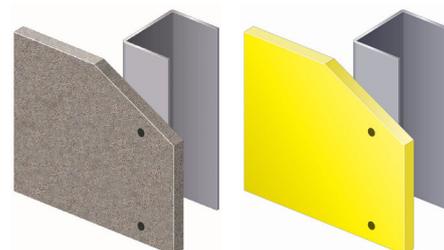
Types d'embout      PH2

Matériau      Acier ordinaire

Revêtement      Revêtement Kaitex duplex

Approbation      ICC-ES\_ESR-3891/ASTM C954\*

Conditions ambiantes



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C954

## Vis unitaires

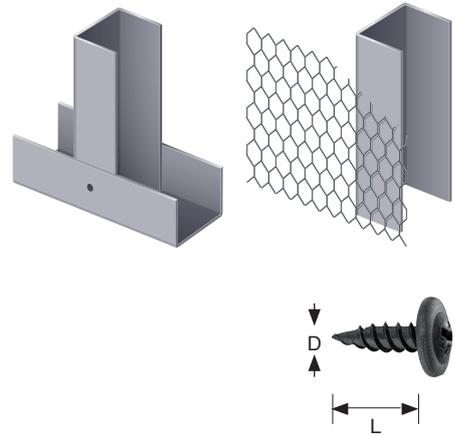
Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
8x1-1/4 PWH SD CMT BD	1 1/4	8	20 à 12	0,033 à 0,112	7/8 po (0,875 po)	0,42	5 000	372759
8x1-5/8 PWH SD CMT BD	1 5/8	8	20 à 12	0,033 à 0,112	1 1/4 po (1,250 po)	0,42	4 000	372760

# PTH S LATH

**Application :**  
**Fixation de lattes métalliques aux poteaux de calibre 25 à 20**  
**Fixation de poteaux aux profilés de calibre 25 à 20**

**Fiche technique :**

Conception de la vis	Pointe de couturage – Filetage fin – Tête bombée
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Phosphaté
Approbation	-
Conditions ambiantes	



**Vis unitaires**

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
8x1/2 PTH S	1/2	8	25 à 20	0,023 à 0,033	1/8 po (0,125 po)	0,43	10 000	86208

## PTH S LATH ZINC

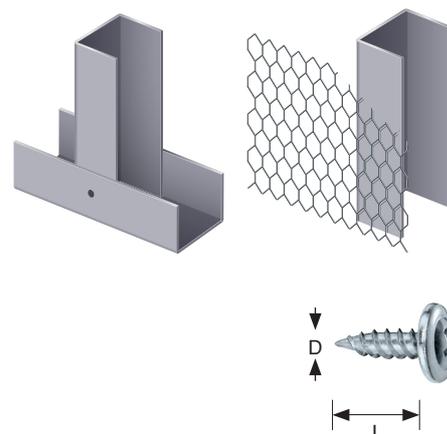
### Application :

Fixation de lattis métalliques aux poteaux de calibre 25 à 20

Fixation de poteaux aux profilés de calibre 25 à 20

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe de couturage – Filetage fin – Tête galette
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Norme	-
Conditions ambiantes	



### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
8x1/2 PTH S LATH ZINC	1/2	8	25 à 20	0,023 à 0,033	1/8 po (0,125 po)	0,43	10 000	10262
8x3/4 PTH S LATH ZINC	3/4	8	25 à 20	0,023 à 0,033	3/8 po (0,375 po)	0,43	10 000	10263
8x1 PTH S LATH ZINC	1	8	25 à 20	0,023 à 0,033	5/8 po (0,625 po)	0,43	8 000	10264
8x1-1/4 PTH S LATH ZINC	1 1/4	8	25 à 20	0,023 à 0,033	7/8 po (0,875 po)	0,43	6 000	10265

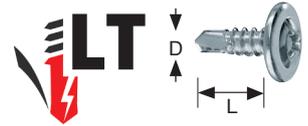
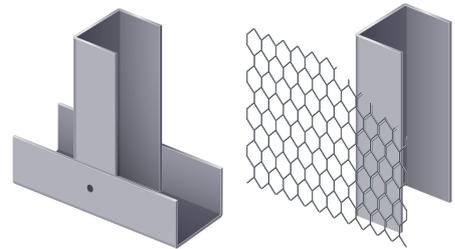
# PTH SD LATH ZINC

## Application :

Fixation de lattis métalliques aux poteaux de calibre 20 à 12  
 Fixation de poteaux aux profilés de calibre 20 à 12

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage fin – Tête bombée
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ASTM C1513*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513



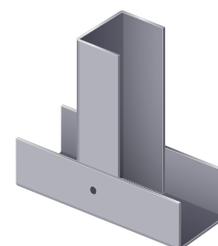
## Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
8x1/2 PTH SD LATH ZINC	1/2	8	20 à 12	0,036 à 0,104	1/8 po (0,125 po)	0,43	10 000	2297632
8x3/4 PTH SD LATH ZINC	3/4	8	20 à 12	0,036 à 0,104	3/8 po (0,375 po)	0,43	6 000	2297633
8x1 PTH SD LATH ZINC	1	8	20 à 12	0,036 à 0,104	5/8 po (0,625 po)	0,43	10 000	2297634
8x1-1/4 PTH SD LATH ZINC	1 1/4	8	20 à 12	0,036 à 0,104	7/8 po (0,875 po)	0,43	8 000	2297637
8x1-5/8 PTH SD LATH ZINC	1 5/8	8	20 à 12	0,036 à 0,104	1 1/4 po (1,250 po)	0,43	4 000	2297638
8x1-7/8 PTH SD LATH ZINC	1 7/8	8	20 à 12	0,036 à 0,104	1 1/2 po (1,500 po)	0,43	3 000	2297639

# PPH S

## Application :

Fixation de poteaux aux profilés de calibre 25 à 20



## Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe de couturage – Filetage fin – Tête cylindrique
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Phosphaté
Approbation	-
Conditions ambiantes	



## Vis unitaires

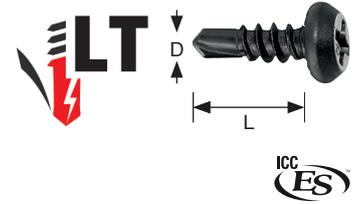
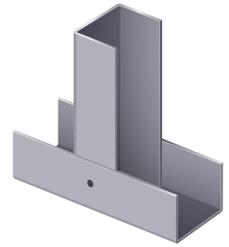
Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
6x7/16 PPH S	7/16	6	25 à 20	0,023 à 0,036	1/16 po (0,0625 po)	0,30	10 000	86207
7x7/16 PPH S	7/16	7	25 à 20	0,023 à 0,036	1/16 po (0,0625 po)	0,30	10 000	86206

# PPH SD FRMR

**Application :**  
**Fixation de poteaux aux profilés de calibre 20 à 12**

**Fiche technique :**

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage fin – Tête cylindrique
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Phosphaté
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	

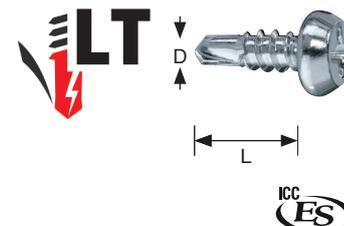
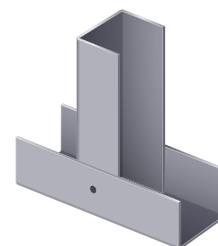


\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

**Vis unitaires**

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
7x7/16 PPH SD FRMR	7/16	7	20 à 12	0,036 à 0,104	1/16 po (0,0625 po)	0,30	10 000	2297630

# PPH SD FRMR ZINC

**Application :**
**Fixation de poteaux aux profilés de calibre 20 à 12**

**Fiche technique :**

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage fin – Tête cylindrique
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	

\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

**Vis unitaires**

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>7x7/16 PPH SD FRMR ZINC</b>	7/16	7	20 à 12	0,036 à 0,104	1/16 po (0,0625 po)	0,30	10 000	<b>2297631</b>

## S-MD PPH N° 2

### Application :

Fixation d'acier de mince épaisseur aux applications d'acier

Fabrication et installation de conduits de CVC

Fixation d'accessoires (coffrets électriques, attaches, etc.) à l'acier

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse - Filetage fin - Tête cylindrique
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
S-MD 8-18x1/2 PPH2	1/2	8	20 à 12	0,035 à 0,100	1/8 po (0,125 po)	2	0,31	10 000	311441

## S-DD PTH 3

### Application :

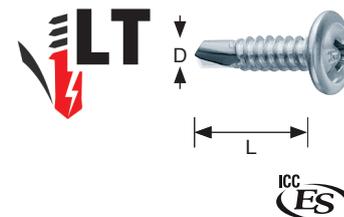
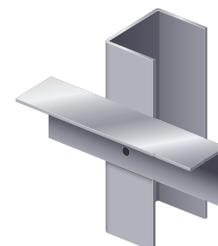
Fixation de tôles de moyenne épaisseur aux applications d'acier

Fixation de panneaux de mince épaisseur aux charpentes

Fixation de tôles de profilés en acier aux charpentes en acier de mince et moyenne épaisseur

Fixation des barres élastiques aux profilés intérieurs en acier

Fabrication de charpentes, de poutres triangulées ou de solives en acier



### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse - Filetage fin - Tête bombée
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Norme	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	

\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>S-DD 10-18x3/4 PTH 3</b>	3/4	10	12 à 7	0,110 à 0,175	3/8 po (0,375 po)	3	0,43	5 000	<b>2297642</b>

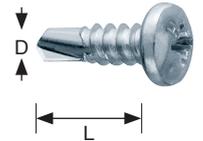
## S-MD PPH N° 3

### Application :

- Fixation de tôles de moyenne épaisseur aux applications d'acier
- Fixation de panneaux de mince épaisseur aux charpentes
- Fixation de tôles de profilés en acier aux charpentes en acier de mince et moyenne épaisseur
- Fixation des barres élastiques aux profilés intérieurs en acier
- Fabrication de charpentes, de poutres triangulées ou de solives en acier

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage fin – Tête cylindrique
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
S-MD 10-16x5/8 PPH3	5/8	10	12 à 7	0,110 à 0,175	5/16 po (0,313 po)	3	0,36	7 500	2099042
S-MD 10-16x3/4 PPH3	3/4	10	12 à 7	0,110 à 0,175	3/8 po (0,375 po)	3	0,36	6 500	2099043

## S-DD PFTH 3

### Application :

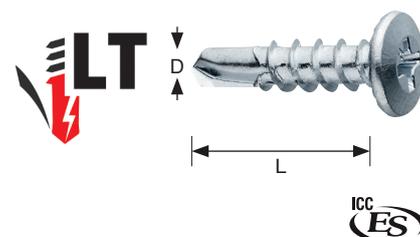
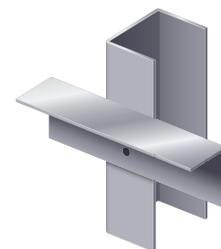
Fixation de tôles de moyenne épaisseur aux applications d'acier

Fixation de panneaux de mince épaisseur aux charpentes

Fixation de tôles de profilés en acier aux charpentes en acier d'épaisseur

mince et moyenne/ Fixation de barres élastiques aux profilés en acier intérieurs

Fabrication de charpentes, de poutres triangulées ou de solives en acier



### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage fin – Tête bombée plate
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	

\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>S-DD10-12x3/4 PFTH3</b>	3/4	10	12 à 7	0,110 à 0,175	3/8 po (0,375 po)	3	0,36	7 500	<b>2297640</b>

# S-DD PPCH 3

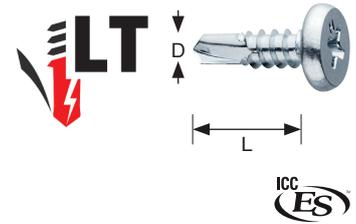
## Application :

**Fixation de tôles de moyenne épaisseur aux applications d'acier**  
**Fixation de panneaux de mince épaisseur aux charpentes**  
**Fixation de tôles de profilés en acier aux charpentes en acier d'épaisseur mince et moyenne/**  
**Fixation de barres élastiques aux profilés en acier intérieurs**  
**Fabrication de charpentes, de poutres triangulées ou de solives en acier**



## Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage fin – Tête galette plate
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

## Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>S-DD10-16x5/8 PPCH3</b>	5/8	10	12 à 7	0,110 à 0,175	5/16 po (0,313 po)	3	0,41	7 500	<b>2297641</b>

## S-DD TPCH N° 3 Z

### Application :

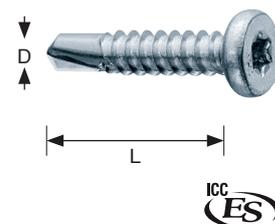
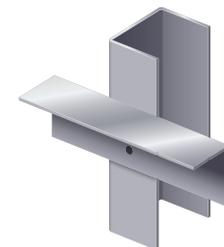
Fixation de tôles de moyenne épaisseur aux applications d'acier

Fixation de panneaux de mince épaisseur aux charpentes

Fixation de tôles de profilés en acier aux charpentes en acier de mince et moyenne épaisseur

Fixation des barres élastiques aux profilés intérieurs en acier

Fabrication de charpentes, de poutres triangulées ou de solives en acier



### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage fin – Tête galette plate
Type d'embout	TX25HF (N° 2039138 pour un paquet de 10 pièces et 2039143 pour un paquet de 5 pièces)
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	

\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>S-DD 12-14x1 TPCH3</b>	1	12	12 à 5	0,110 à 0,210	1/2 po (0,500 po)	3	0,41	5 000	<b>2098865</b>

## S-MD HWH N° 2

### Application :

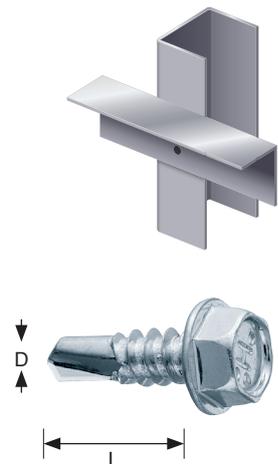
Fixation d'acier de mince épaisseur aux applications d'acier

Fabrication et installation de conduits de CVC

Fixation d'accessoires (coffrets électriques, attaches, etc.) à l'acier

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage large – Tête hexagonale
Types d'embout	Hexagonal de 5/16 po, hexagonal de 1/4 po
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513



### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Types d'embout	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Code
<b>S-MD 8-18x1/2 HWH2</b>	1/2	8	20 à 12	0,035 à 0,100	1/8 po (0,125 po)	Hex. de 1/4 po	2	0,33	<b>311438</b>
<b>S-MD 8-18x3/4 HWH2</b>	3/4	8	20 à 12	0,035 à 0,100	3/8 po (0,375 po)	Hex. de 1/4 po	2	0,33	<b>311439</b>
<b>S-MD 10-16x1/2 HWH2</b>	1/2	10	20 à 12	0,035 à 0,110	3/16 po (0,188 po)	Hex. de 5/16 po	2	0,40	<b>311445</b>
<b>S-MD 10-16x3/4 HWH2</b>	3/4	10	20 à 12	0,035 à 0,110	5/16 po (0,313 po)	Hex. de 5/16 po	2	0,40	<b>311446</b>
<b>S-MD 10-16x1 HWH2</b>	1	10	20 à 12	0,035 à 0,110	1/2 po (0,500 po)	Hex. de 5/16 po	2	0,40	<b>311447</b>

## S-MD 10 HWH N° 3

### Application :

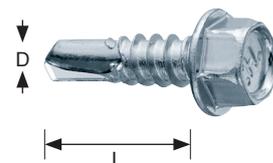
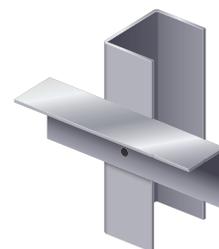
Fixation de tôles de moyenne épaisseur aux applications d'acier

Fixation de panneaux de mince épaisseur aux charpentes

Fixation de tôles de profilés en acier aux charpentes en acier de mince et moyenne épaisseur

Fixation des barres élastiques aux profilés intérieurs en acier

Fabrication de charpentes, de poutres triangulées ou de solives en acier



### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage large – Tête hexagonale
Types d'embout	Hexagonal de 5/16 po
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	

\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>S-MD10-16x5/8 HWH3</b>	5/8	10	12 à 7	0,110 à 0,175	3/16 po (0,187 po)	3	0,40	7 500	<b>2098767</b>
<b>S-MD10-16x3/4 HWH3</b>	3/4	10	12 à 7	0,110 à 0,175	3/8 po (0,375 po)	3	0,40	6 500	<b>2098766</b>
<b>S-MD10-16x3/4 HHWH3 (tête longue)</b>	3/4	10	12 à 7	0,110 à 0,175	3/8 po (0,375 po)	3	0,40	6 500	<b>2098768</b>
<b>S-MD10-16x1 HWH3</b>	1	10	12 à 7	0,110 à 0,175	5/8 po (0,625 po)	3	0,40	5 000	<b>2098769</b>
<b>S-MD10-16x1-1/4 HWH3</b>	1 1/4	10	12 à 7	0,110 à 0,175	7/8 po (0,875 po)	3	0,40	4 000	<b>2099040</b>
<b>S-MD10-16x1-1/2 HWH3</b>	1 1/2	10	12 à 7	0,110 à 0,175	1 1/8 po (1,125 po)	3	0,40	4 000	<b>2099041</b>
<b>S-MD10-16x3/4 HWH3 (CRC)*</b>	3/4	10	12 à 7	0,110 à 0,175	3/8 po (0,375 po)	3	0,40	6 500	<b>2313926</b>
<b>S-MD10-16x3/4 HHWH3 (CRC)*</b>	3/4	10	12 à 7	0,110 à 0,175	3/8 po (0,375 po)	3	0,40	6 500	<b>2313929</b>

\* Résistance à la corrosion dans le cadre d'un essai au brouillard salin pendant 1 000 heures conformément à la norme ASTM B117

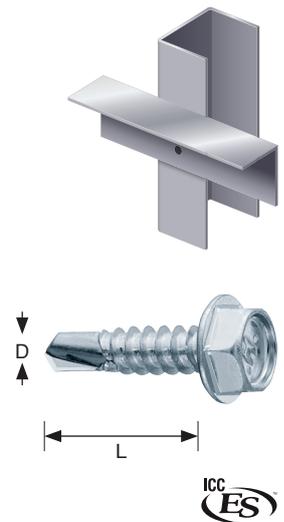
## S-MD 12 HWH N° 3

### Application :

- Fixation de tôles de moyenne épaisseur aux applications d'acier
- Fixation de panneaux de mince épaisseur aux charpentes
- Fixation de tôles de profilés en acier aux charpentes en acier de mince et moyenne épaisseur
- Fixation des barres élastiques aux profilés intérieurs en acier
- Fabrication de charpentes, de poutres triangulées ou de solives en acier

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage large – Tête hexagonale
Types d'embout	Hexagonal de 5/16 po
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>S-MD12-14x3/4 HWH3</b>	3/4	12	12 à 5	0,110 à 0,210	5/16 po (0,313 po)	3	0,43	5 000	<b>2099044</b>
<b>S-MD12-14x1 HWH3</b>	1	12	12 à 5	0,110 à 0,210	9/16 po (0,562 po)	3	0,43	3 000	<b>2099045</b>
<b>S-MD12-14x1-1/2 HWH3</b>	1 1/2	12	12 à 5	0,110 à 0,210	1 1/16 po (1,062 po)	3	0,43	2 500	<b>2099046</b>
<b>S-MD12-14x2 HWH3</b>	2	12	12 à 5	0,110 à 0,210	1 9/16 po (1,562 po)	3	0,43	2 000	<b>2099047</b>

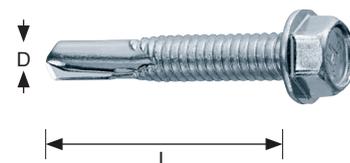
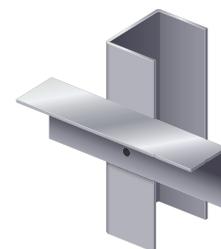
## S-MD 12 HWH N° 4

### Application :

Fixation de tôles de forte épaisseur aux applications en acier

Fixation de plusieurs épaisseurs de métal à l'acier

Fixation d'accessoires (attaches, etc.) aux éléments structuraux



### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage large – Tête hexagonale
Types d'embout	Hexagonal de 5/16 po
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>S-MD12-24x7/8 HWH4</b>	7/8	12	7 à 3	0,175 à 0,250	3/8 po (0,375 po)	4	0,41	4 500	<b>2099052</b>
<b>S-MD12-24x1-1/4HWH4</b>	1 1/4	12	7 à 3	0,175 à 0,250	5/8 po (0,625 po)	4	0,42	3 500	<b>2099053</b>
<b>S-MD12-24x7/8 HWH4 (CRC)*</b>	7/8	12	7 à 3	0,175 à 0,250	3/8 po (0,375 po)	4	0,41	4 500	<b>2313928</b>

\* Résistance à la corrosion dans le cadre d'un essai au brouillard salin pendant 1 000 heures conformément à la norme ASTM B117

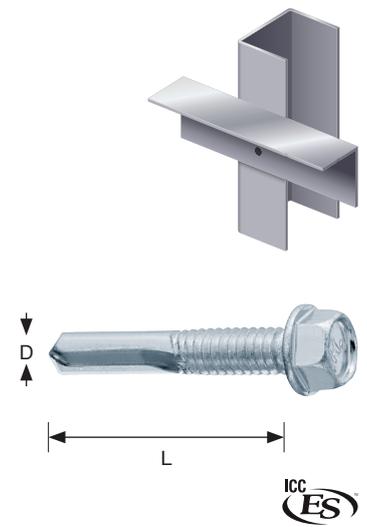
# S-MD 12 HWH N° 5

## Application :

Fixation de tôles de forte épaisseur aux applications en acier  
 Fixation de plusieurs épaisseurs de métal à l'acier  
 Fixation d'accessoires (attaches, etc.) aux éléments structuraux

## Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage large – Tête hexagonale
Types d'embout	Hexagonal de 5/16 po
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

## Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
S-MD12-24x1-1/4HWH5	1 1/4	12	-	0,250 à 0,500	7/16 po (0,437 po)	5	0,41	3 500	2099054

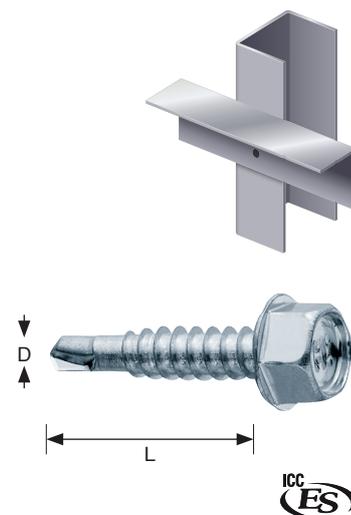
## S-MD HHWH STITCH/PILOT

### Application :

Vis à tête hexagonale autoperceuse (zinguée) pour la fixation des tôles en métal aux sous-structures en acier  
Recouvrement latéral (tôles sans support)

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse - Filetage large - Tête hexagonale
Types d'embout	Hexagonal de 5/16 po
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

### Vis unitaires

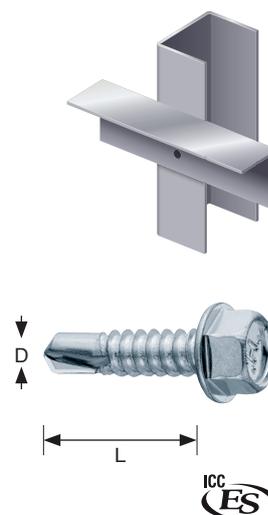
Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>S-MD 10-16x7/8 HHWH PILOT POINT</b>	7/8	10	22 à 10	0,028 à 0,120	3/16 po (0,188 po)	1	0,41	6 000	<b>312011</b>
<b>S-MD 12-14x1 HHWH STITCH</b>	1	12	22 à 10	0,028 à 0,120	3/8 po (0,375 po)	2	0,42	3 000	<b>312010</b>

# S-MD 1/4-14 HHWH N° 3

**Application :**  
**Fixation de tôles de moyenne épaisseur aux applications d'acier**

**Fiche technique :**

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage large – Tête hexagonale
Types d'embout	Hexagonal de 3/8 po
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	ICC-ES_ESR-2196/ASTM C1513*
Conditions ambiantes	



\* Respecte ou dépasse les exigences de rendement de la norme ASTM C1513

**Vis unitaires**

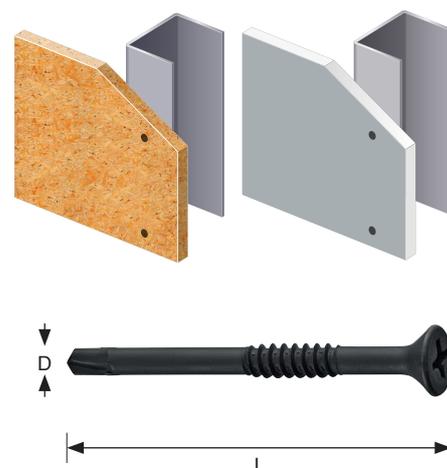
Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>S-MD 1/4-14x3/4 HHWH3</b>	3/4	1/4	12 à 4	0,110 à 0,220	5/16 po (0,313 po)	3	0,50	4 000	<b>2099048</b>
<b>S-MD 1/4-14x1 HHWH3</b>	1	1/4	12 à 4	0,110 à 0,220	9/16 po (0,562 po)	3	0,50	3 000	<b>2099049</b>
<b>S-MD 1/4-14x1-1/2 HHWH3</b>	1 1/2	1/4	12 à 4	0,110 à 0,220	1 1/16 po (1,062 po)	3	0,50	2 000	<b>2099050</b>
<b>S-MD 1/4-14x2 HHWH3</b>	2	1/4	12 à 4	0,110 à 0,220	1 9/16 po (1,562 po)	3	0,50	1 000	<b>2099051</b>

## S-WD PFH N° 3

**Application :**  
 Fixation de contreplaqués non traités aux charpentes en acier  
 Fixation de plaques de gypse à renfort métallique

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse avec ailettes – Filetage fin – Tête fraisée
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Phosphaté
Approbation	-
Conditions ambiantes	



### Vis unitaires

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>S-WD 8-18x1-5/16 PFH3</b>	1 5/16	8	18 à 9	0,050 à 0,140	1/2 po (0,500 po)	3	0,33	6 000	<b>311629</b>
<b>S-WD 8-18x1-15/16 PFH3</b>	1 15/16	8	18 à 9	0,050 à 0,140	3/4 po (0,750 po)	3	0,33	4 000	<b>311630</b>

### Vis groupées pour SD-M 1 et SD-M 2

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	SD-M 1	SD-M 2	Code
<b>S-WD 8-18x1-15/16 PFH3 M1</b>	1 15/16	8	18 à 9	0,050 à 0,140	0,33	1 000		■	<b>2276738</b>

\* pour planches 5/8 po et 3/4 po



## VIS À AILETTES DÉTACHABLES S-WW – PWH 3

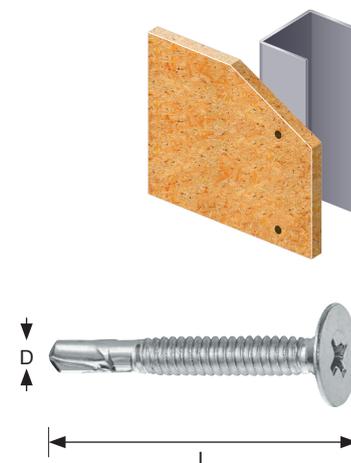
### Application :

Fixation de contreplaqués non traités aux charpentes en acier

Fixation de bois aux éléments en acier

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse avec ailettes – Filetage fin – Tête galette
Types d'embout	PH2
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Norme	-
Conditions ambiantes	



### Vis unitaires

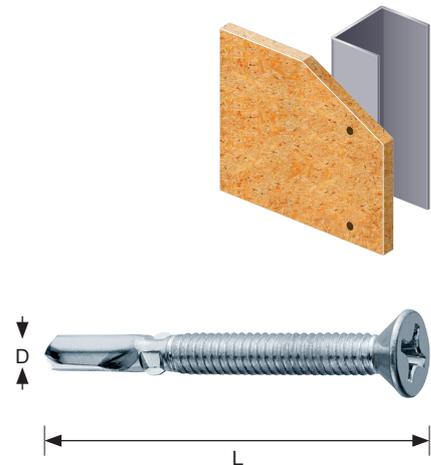
Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
10-24x1-7/16" PWH 3	1 7/16	10	18 à 7	0,050 à 0,175	3/4 po (0,750 po)	3	0,47	4 000	311635

# VIS À AILETTES DÉTACHABLES S-WW – PFH 4

**Application :**  
**Fixation de contreplaqués non traités aux charpentes en acier**  
**Fixation de bois aux éléments en acier**

**Fiche technique :**

Conception de la vis	Pointe foreuse avec ailettes – Filetage fin – Tête plate
Types d'embout	PH3
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	-
Conditions ambiantes	



**Vis unitaires**

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Épaisseur maximale fixée (MTF)	Pointe foreuse	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>12-24x2" PFH 4</b>	2	12	18 à 4	0,050 à 0,232	1 1/4 po (1,250 po)	4	0,46	2 000	<b>311636</b>
<b>12-24x2-1/2 PFH 4</b>	2 1/2	12	18 à 4	0,050 à 0,232	1 3/4 po (1,750 po)	4	0,46	1 500	<b>311637</b>
<b>1/4-20x2-3/4 PFH 4</b>	2 3/4	12	18 à 3	0,050 à 0,250	2 po (2,000 po)	4	0,46	1 000	<b>311638</b>
<b>12-24x2 1/2 PFH4 (CRC)*</b>	2 1/2	12	18 à 4	0,050 à 0,232	1 3/4 po (1,750 po)	4	0,46	1 500	<b>2297635</b>
<b>1/4-20x2 3/4 PFH4 (CRC)*</b>	2 3/4	12	18 à 3	0,050 à 0,250	2 po (2,000 po)	4	0,46	1 000	<b>2297636</b>

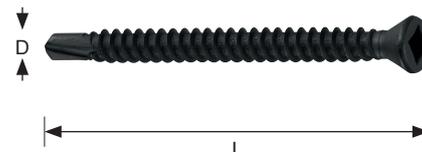
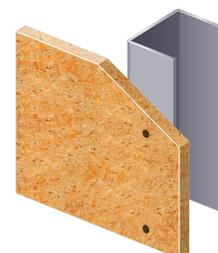
\* Résistance à la corrosion dans le cadre d'un essai au brouillard salin pendant 1 000 heures conformément à la norme ASTM B117

# SFH SD

**Application :**  
**Fixation de finitions et de bases en bois aux poteaux (cal. 20 à 14)**

**Fiche technique :**

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage fin – Tête fraisée plate
Types d'embout	Carré
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Phosphaté
Approbation	-
Conditions ambiantes	



**Vis unitaires**

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
6x1-5/8 SFH SD TRIM	1 5/8	6	20 à 14	0,033 à 0,088	0,47	5 000	86233

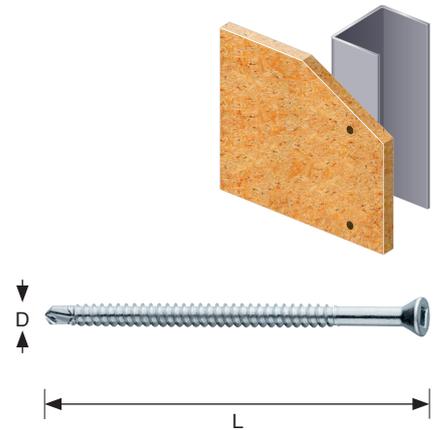
# SFH SD ZINC

## Application :

Fixation de finitions et de bases en bois aux poteaux (cal. 20 à 14)

### Fiche technique :

Conception de la vis	Pointe foreuse - Filetage fin - Tête fraisée plate
Types d'embout	Carré
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Approbation	-
Conditions ambiantes	



## Vis unitaires

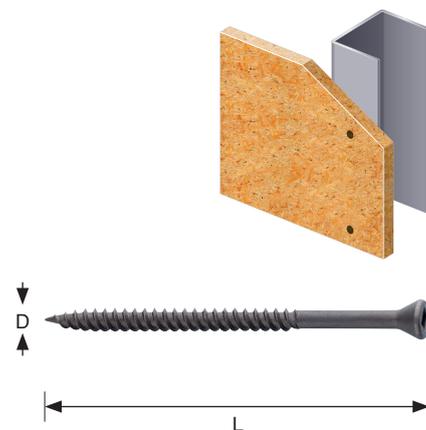
Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
6x2-1/4 SFH SD TRIM ZN	2 1/4	6	20 à 14	0,033 à 0,088	0,47	3 000	86236

# SFH S

**Application :**  
**Fixation de finitions et de bases en bois aux poteaux (cal. 25 à 20)**

**Fiche technique :**

Conception de la vis	Pointe foreuse – Filetage fin – Tête fraisée plate
Types d'embout	Carré
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Phosphaté
Approbation	-
Conditions ambiantes	



**Vis unitaires**

Description	Longueur L [po]	Diamètre D [cal.]	Capacité de perçage [cal.]	Capacité de perçage [po]	Diamètre de tête [po]	Quantité par paquet	Code
<b>6x2-1/4 SFH S TRIM</b>	2 1/4	6	25 à 20	0,023 à 0,033	0,43	3 000	<b>84331</b>

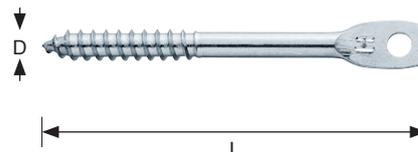
# TIRE-FOND À ŒIL POUR PLAFOND

## Application :

Tire-fond à œil avec un trou pour les applications de plafonds suspendus au bois ou au métal

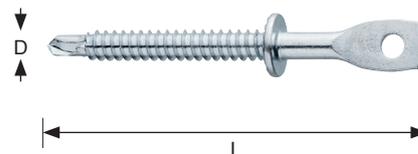
### Données techniques pour 1/4 po x 3 po EL WS (N° 388249) et 1/4 po x 4 po EL WS (N° 388251) :

Matériau support	Bois
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Longueur [po]	4
Code	388249, 388251
Quantité par paquet	100
Conditions ambiantes	



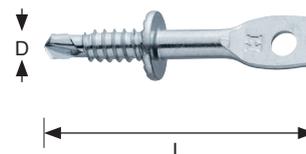
### Données techniques pour 1/4 po x 2 3/4 po EL S :

Matériau support	Acier de calibre 25 à 20 et bois
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Longueur [po]	2 3/4
Code	288574
Quantité par paquet	100
Conditions ambiantes	

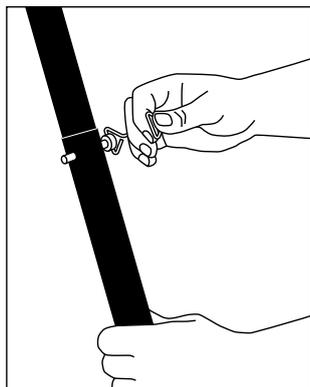


### Données techniques pour 1/4 po x 2 po EL SD (N° 388245) et 1/4 po x 3 po EL SD (N° 388247) :

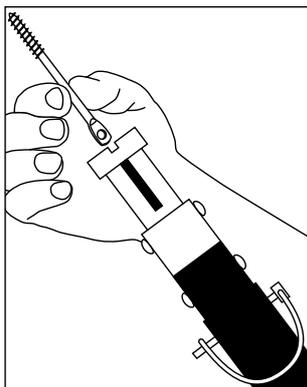
Matériau support	Acier de calibre 22 à 16
Matériau	Acier ordinaire
Revêtement	Zingué
Longueur [po]	2
Code	388245, 388247
Quantité par paquet	100
Conditions ambiantes	



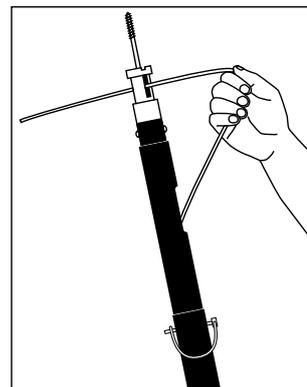
## INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR LE TIRE-FOND À ŒIL POUR PLAFOND\*



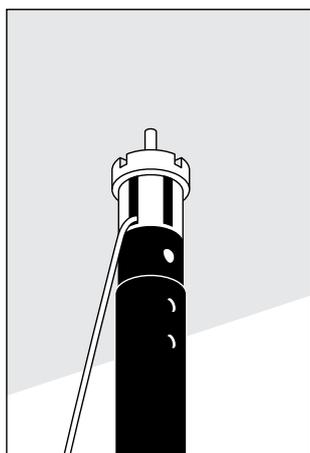
1. Ajuster les tubes télescopiques à la longueur appropriée.



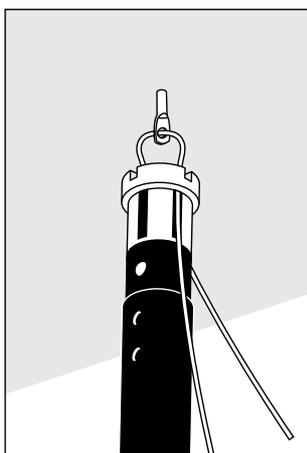
2. Introduire le tire-fond à œil dans la fente supérieure.



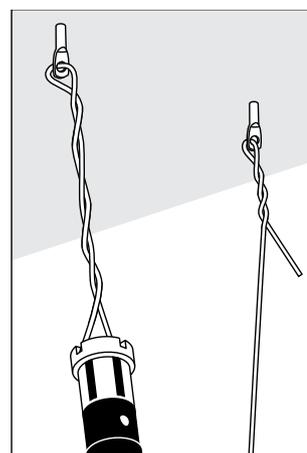
3. Introduire le fil dans le côté de la fente à travers l'œil du tire-fond. Puis, plier l'extrémité du fil vers le bas. Faire sortir une longueur de fil suffisante pour obtenir le nombre de boucles requis après la torsion.



4. Apporter l'outil contre le plafond, faire tourner la perche jusqu'à ce que le tire-fond à œil ait pénétré sur au moins 1 1/2 po dans le matériau support en bois (la profondeur d'ancrage varie pour le matériau support en acier). ATTENTION : Dans le matériau support en acier, arrêter de tourner avant que la rondelle entre en contact avec le matériau support pour éviter de strier l'acier. ATTENTION : Dans le matériau support en acier, arrêter de tourner avant que la rondelle entre en contact avec le matériau support pour éviter de strier l'acier.



5. Abaisser l'outil d'environ 2 po de la surface du matériau support, comme il est illustré.



6. Faire tourner de nouveau l'outil pour torsader le fil. La perche peut être tournée soit à la main, soit avec une perceuse à vitesse variable de 1/2 po. ATTENTION : Si une perceuse est utilisée, ne pas serrer fermement la perche à la main, mais la laisser plutôt tourner librement.

\* Il s'agit d'instructions abrégées qui peuvent varier selon l'application. **TOUJOURS** examiner et suivre les instructions qui accompagnent le produit.

## 5. APERÇU DES OUTILS ET ACCESSOIRES

### Visseuse de cloison sèche à batterie SD 5000-A22



Description pour commander	Contenu	Quantité de vente	Code
Visseuse à cloison sèche sans fil SD 5000-A22 avec boîte en carton	1 x SD 5000-A22 1 x embout S-B PH2 25/1 po FI 1 x port-embout S-BH M 50/2 po 1 x limiteur de profondeur S-DG	1 pièce	2236890
Visseuse à cloison sèche sans fil SD 5000-22 (Nuron) avec boîte en carton	1 x SD 5000-22 1 x embout S-B PH2 25/1 po FI 1 x port-embout S-BH M 50/2 po 1 x limiteur de profondeur S-DG	1 pièce	2248353

### Visseuse à cloison sèche à fil SD 4500 120V



Description pour commander	Contenu	Quantité de vente	Code
Visseuse à cloison sèche à fil SD 4500 120V avec boîte en carton	1 x SD 4500 120V avec fil de 15 pi 1 x embout S-B PH2 26/1 po IF 1 x port-embout S-BH M 50/2 po 1 x limiteur de profondeur S-DG	1 pièce	2020087

### Visseuse à cloison sèche et à bois à fil SD 2500 120V



Description pour commander	Contenu	Quantité de vente	Code
Visseuse à cloison sèche et à bois à fil SD 2500 120V avec boîte en carton	1 x SD 2500 120V i 1 x embout S-B PH2 26/1 po IF 1 x port-embout S-BH M 75/3 po	1 pièce	285703

### Chargeur de vis SD-M 1



Description pour commander	Contenu	Quantité de vente	Code
Chargeur de vis SD-M 1	1 x SD-M 1 1 x embout S-SY PH2 81/3 1/4 po	1 pièce	2208484

### Chargeur de vis SD-M 2



Description pour commander	Contenu	Quantité de vente	Code
Chargeur de vis SD-M 2	1 x SD-M 2 1 x embout S-SY PH2 81/3 1/4 po	1 pièce	2208485

### Adaptateur SD-DWA



Description pour commander	Contenu	Quantité de vente	Code
SD-DWA	1 x SD-DWA 1 x embout S-SY PH2 153/6 po	1 pièce	2252536

### Tube de rallonge SME



Description pour commander	Contenu	Quantité de vente	Code
Tube de rallonge SME	1 x tube de rallonge 1 x porte-embout S-BH 570 SME 1 x poignée auxiliaire	1 pièce	304495
Porte-embout de rechange S-BH 570 SME		1 pièce	304741

### Tube de pôle SF PT pour fixation de tire-fonds à œil pour plafond



Description pour commander	Contenu	Quantité de vente	Code
Tube de pôle SF PT 4 po à 12 po		1 pièce	289875
Tube de pôle SF PT 8 po à 12 po		1 pièce	289876

## Porte-embouts magnétiques S-BH M



Description pour commander	Quantité de vente	Code
Porte-embout magnétique S-BH M 50/2 po	1	2038758
Porte-embout magnétique S-BH M 75/3 po	1	2038759
Porte-embout magnétique S-BH M 152/6 po	1	2039211

## Porte-embouts magnétiques (à chocs) S-BH



Description pour commander	Quantité de vente	Code
Porte-embout S-BH IMP 75/3 po RM pqt de 1	1	2039216

## Embouts S-B (FI) et Embouts S-B (norme)



Description pour commander	Quantité de vente	Code
Embout de tournevis S-B PH2 25/1 po FI pqt de 10	10	2039035
Embout de tournevis S-B PH2 25/1 po FI pqt de 100	100	2039036
Embout de tournevis S-B PH2 25/1 po FI pqt de 250	250	2039037
Embout de tournevis S-B PH2 25/1 po S pqt de 10	10	2039032
Embout de tournevis S-B PH2 25/1 po S pqt de 100	100	2039033
Embout de tournevis S-B PH2 25/1 po S pqt de 250	250	2039034
Embout de tournevis S-B PH2 50/2 po S pqt de 25	25	2039082

## Embouts (à chocs) S-B (FI)



Description pour commander	Quantité de vente	Code
Embout de tournevis S-B PH2 50/2 po IMP pqt de 5	5	2039126
Embout de tournevis S-B PH2 25/1 po IMP pqt de 10	10	2039116

## Embouts (diamants) S-B (T-D)



Description pour commander	Quantité de vente	Code
Embout de tournevis S-B PH2 25/1 po T-D pqt de 10	10	2039038

## Embouts pour SD-M 1



Description du matériel	Quantité de vente	Code
Embout de vissage S-SY PH2 81/3 1/4 po pqt de 5	5	2039290
Embout de vissage S-SY PH2 81/3 1/4 po, paquet de 10	10	2039291

**Embouts pour SD-M 1**


Description du matériel	Quantité de vente	Code
Embout de vissage S-SY PH2 81/3 1/4 po pqt de 5	5	2131008
Embout de vissage S-SY PH2 81/3 1/4 po pqt de 10	10	2131009

**Embouts pour SD-DWA**


Description du matériel	Quantité de vente	Code
Embout de tournevis S-SY PH2 153/6 po	5	2252537

**Douilles magnétiques pour les vis de charpente à tête hexagonale**


Description du matériel	Quantité de vente	Code
Douille S-NS 1/4 po M 50/2 po	1	2039230
Douille S-NS 5/16 po M 50/2 po	1	2039231
Douille S-NS 3/8 po M 50/2 po	1	2039232
Douille S-NS 5/16 po M 65/2 1/2 po	1	2039233
Douille S-NS 3/8 po M 65/2 1/2 po	1	2039234
Douille S-NS 1/2 po M 50/2 po	1	2045996

**Douilles non magnétiques pour les vis de charpente à tête hexagonale**


Description du matériel	Quantité de vente	Code
Douille S-NS 5/16 po C 50/2 po	1	2039249
Douille S-NS 3/8 po C 50/2 po	1	2039250

**Embouts Torx S-B (T)**


Description du matériel	Quantité de vente	Code
Embout de tournevis S-B TX25 25/1 po T pqt de 10	10	2039059
Embout de tournevis S-B TX25 25/1 po T-HF pqt de 10	10	2039138
Embout de tournevis S-B TX25 50/2 po T-HF pqt de 5	5	2039143

## Embouts S-B PH3 (S)



Description pour commander	Quantité de vente	Code
Embout de tournevis S-B PH3 25/1 po S pqt de 10	10	2039041

## Embouts S-B SQ2 (S)



Description pour commander	Quantité de vente	Code
Embout de tournevis S-B SQ2 25/1 po S pqt de 10	10	2039074



**Aux États-Unis :**

Hilti, Inc.  
7250 Dallas Parkway, Suite 1000, Plano, TX 75024  
Service à la clientèle : 1-800-879-8000  
Espagnol : 1-800-879-5000  
Télécopieur : 1-800-879-7000

[www.hilti.com](http://www.hilti.com)

**Au Canada :**

Hilti (Canada) Corporation  
2201 Bristol Circle, Suite 700  
Oakville (Ontario) L6H 0J8  
Service à la clientèle : 1-800-363-4458  
Télécopieur : 1-800-363-4459

[www.hilti.ca](http://www.hilti.ca)

Hilti souscrit au principe d'équité en matière d'emploi.  
Hilti = marque déposée de Hilti Corporation  
LI-9494 Schaan, Principauté de Liechtenstein  
© Copyright 2021 par Hilti, Inc.



\* 14001 aux États-Unis seulement

Les données contenues dans le présent document étaient à jour au moment de la publication. Il peut y avoir des mises à jour et des modifications à la suite d'essais ultérieurs. Si vous souhaitez vérifier que les données sont à jour, veuillez communiquer avec les spécialistes du soutien technique Hilti au 1-800-879-8000. Toutes les charges publiées dans ce document sont le résultat d'essais effectués par Hilti ou des organismes de mise à l'essai. En raison des variations de matériaux, il peut être nécessaire de faire des essais sur le terrain pour déterminer la performance sur tout site précis. Imprimé aux États-Unis.