



GUIDE DE DÉPANNAGE

Fini contre incendie 120+ CFP-SP WB

Édition 2024

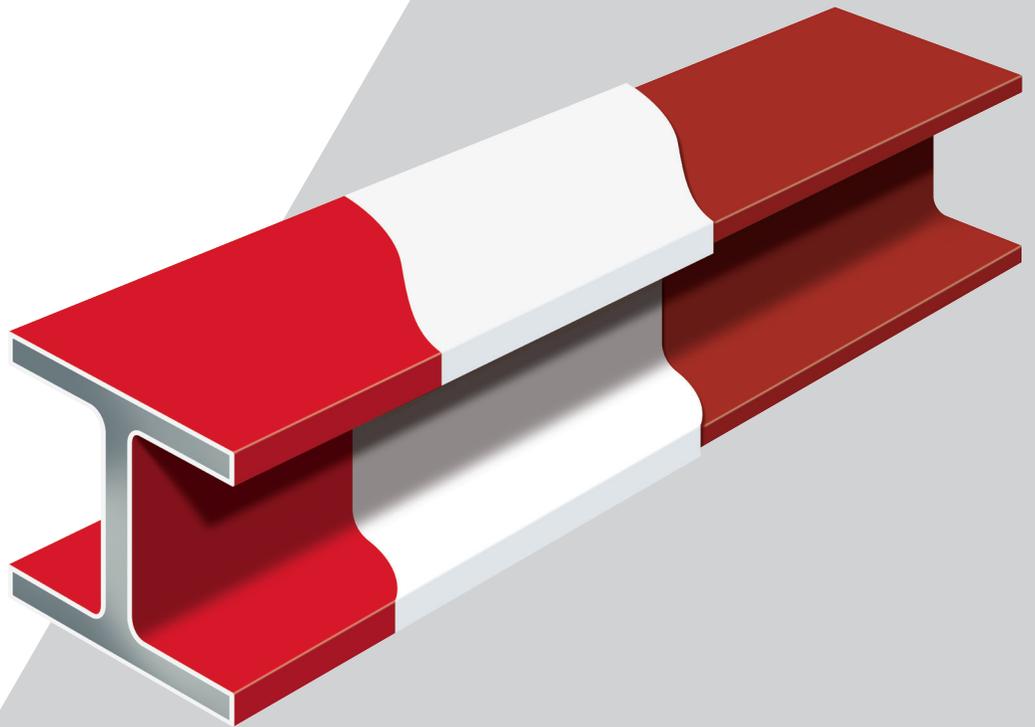


TABLE DES MATIÈRES

Défauts esthétiques/d'application	3
Froissement	3
Mauvaise tenue	4
Pulvérisation sèche	5
Glissement ou coulissement	6
Surpressions	7
Fissures	8
Piqûres	9
Peau d'orange	10
Formation de cratères (couches de finition seulement)	11
Délai de séchage long	12
Produit qui ne se pulvérise ou ne s'écoule pas	12
Forme de jet médiocre/surpulvérisation	12
Défauts posant un risque pour la sécurité-incendie	13
Produit qui n'adhère pas au substrat	13
Efflorescence	14
Cloquage	15
Délamination	16
Domages dus au givre sur l'enduit humide	17

FROISSEMENT

De quoi s'agit-il?

- La surface du produit présente une texture froissée lors du durcissement

Pourquoi cela se produit-il?

- **L'épaisseur de feuil humide (EFH) appliqué est plus élevée que recommandé.**
- **La structure enduite a été exposée à un débit d'air trop élevé ou à une température trop élevée.**
 - Cela entraîne la formation d'une « peau », c'est-à-dire que la couche supérieure sèche avant que le matériau en dessous n'ait la chance de sécher

Comment régler ce problème :

- Du point de vue de la sécurité-incendie, il n'y a rien à faire puisqu'il n'y a aucun effet néfaste sur la tenue au feu
- Si un aspect esthétique de premier plan est requis, sablez la surface pour obtenir un fini lisse
- Si possible, réglez le débit d'air pour optimiser les caractéristiques de séchage



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

MAUVAISE TENUE

De quoi s'agit-il?

- Le produit semble s'affaisser
- Il arrive souvent que des gouttes de peinture s'accumulent et ruissellent le long de la surface

Pourquoi cela se produit-il?

- L'épaisseur du feuillet frais appliquée est largement supérieure à la valeur recommandée
- Le produit a été dilué avant utilisation
- La personne ayant appliqué le produit s'est tenue trop près de la structure lors de l'application

Comment régler ce problème :

- Du point de vue de la sécurité-incendie, il n'y a rien à faire puisqu'il n'y a aucun effet néfaste sur la tenue au feu
- Si un aspect esthétique de premier plan est requis, sablez la surface pour obtenir un fini lisse



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuillet sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

PULVÉRISATION SÈCHE

De quoi s'agit-il?

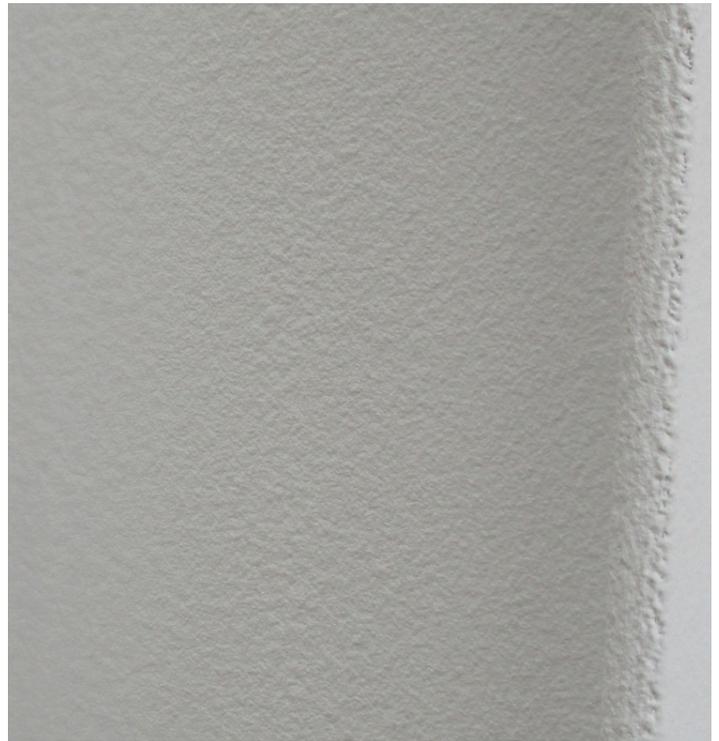
- Atomisation médiocre du matériau intumescent

Pourquoi cela se produit-il?

- La personne ayant appliqué le produit s'est tenue trop loin de la structure lors de l'application
- La température d'application est trop élevée
- La pression de la pompe est trop élevée

Comment régler ce problème :

- Du point de vue de la sécurité-incendie, il n'y a rien à faire puisqu'il n'y a aucun effet néfaste sur la tenue au feu
- Assurez-vous que les pressions de la pompe sont conformes aux recommandations du fabricant/guide d'application Hilti
- Assurez-vous d'être à une distance de pulvérisation adéquate de la surface, en fonction des paramètres de pulvérisation du produit
- Si un aspect esthétique de premier plan est requis, sablez la surface pour obtenir un fini lisse



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

GLISSEMENT OU COULISSEMENT

De quoi s'agit-il?

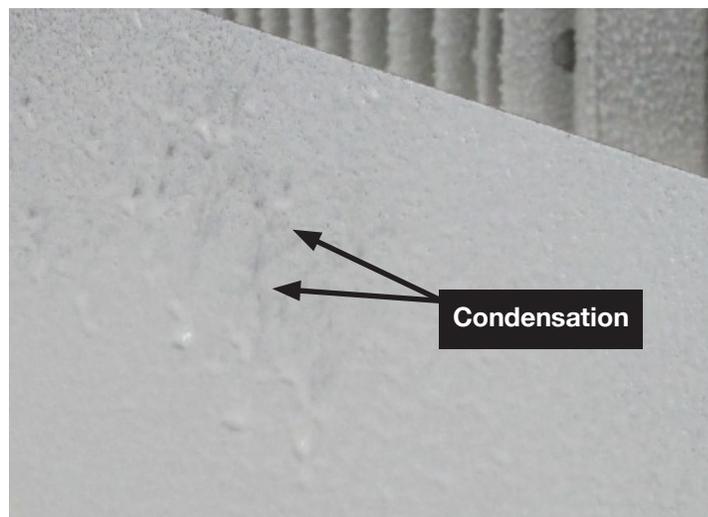
- Les épaisseurs de feuil humide sont inférieures à celles prévues.
- Le revêtement glisse le long de la surface de la couche précédente.

Pourquoi cela se produit-il?

- Présence de condensation ou d'humidité sur la surface de l'acier
- Présence de contaminants de surface (huile, eau ou autre corps étranger).
- Utilisation d'un produit dilué
- Présence d'eau résiduelle dans la pompe de pulvérisateur

Comment régler ce problème :

- Si la surface affaissée a atteint l'épaisseur de feuil sec (EFS) exigée, il n'y a rien d'autre à faire du point de vue de la sécurité incendie; il n'y a aucun effet néfaste sur la tenue au feu.
- Si la surface affaissée n'a pas atteint l'EFS exigée, il faut appliquer une nouvelle couche dans cette zone.
- Laissez l'enduit intumescent sécher complètement
- Si un aspect esthétique de premier plan est requis, sablez pour obtenir un fini lisse



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

SURPRESSIONS

De quoi s'agit-il?

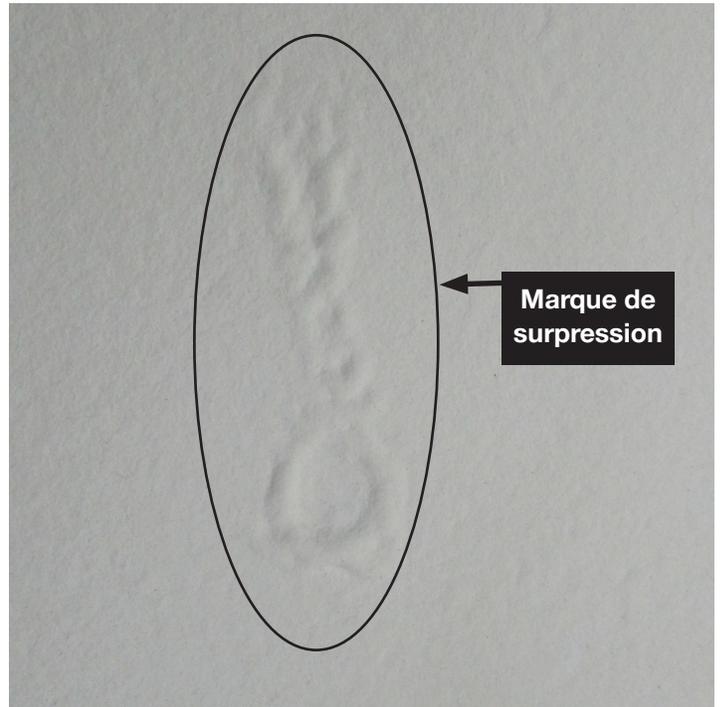
- Matériau intumescent pulvérisé de la pompe sous forme de jet droit plutôt que de jet plat atomisé

Pourquoi cela se produit-il?

- Cavitation de la pompe
- Blocage de la courte buse causé par un corps étranger

Comment régler ce problème :

- **Cavitation** : Vérifiez si la quantité de matériau intumescent dans le tuyau d'alimentation de la pompe est suffisante
- Du point de vue de la sécurité-incendie, aucune réparation n'est requise puisqu'il n'y a aucun effet néfaste sur la tenue au feu
- Si un aspect esthétique de premier plan est requis, sablez la surface pour obtenir un fini lisse
- Assurez-vous que tous les raccords de la pompe sont bien serrés et qu'il n'y a pas d'air qui entre dans la pompe
- Assurez-vous qu'il n'y a pas de matériau sec ou durci à l'intérieur de la pompe qui pourrait créer un écoulement irrégulier



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

FISSURES

De quoi s'agit-il?

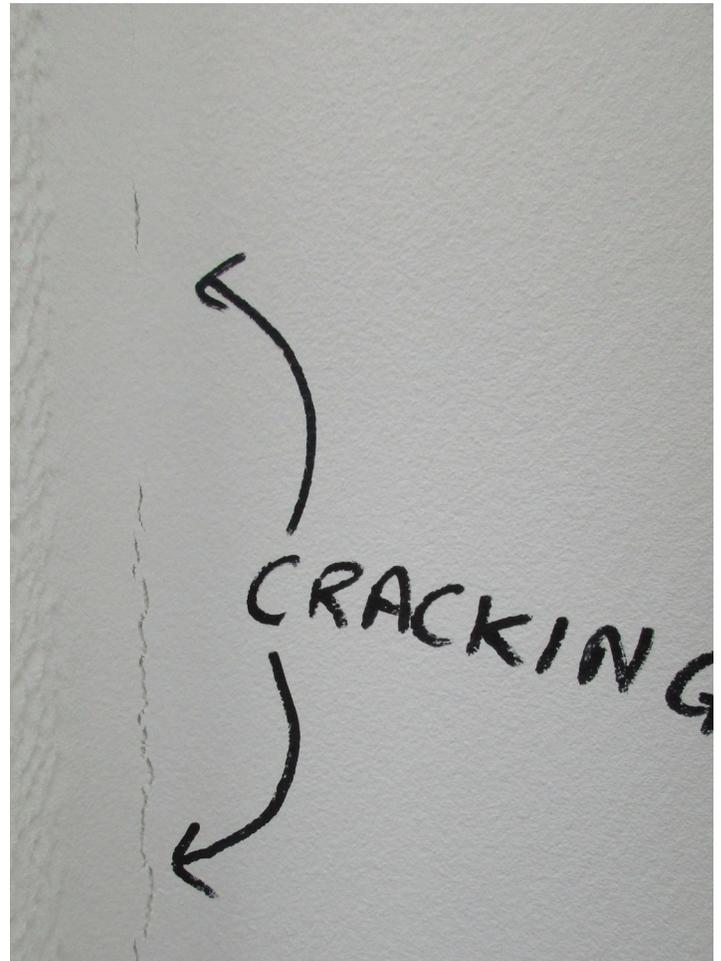
- Fissures traversant la surface du matériau

Pourquoi cela se produit-il?

- EFH plus élevée que recommandée, faible débit d'air, humidité élevée et températures froides.

Comment régler ce problème :

- L'application d'une couche à rayures peut empêcher la formation de fissures en cas de conditions favorables à la formation de fissures
- En ce qui concerne les fissures capillaires, du point de vue de la sécurité-incendie, aucune réparation n'est requise puisqu'il n'y a aucun effet néfaste sur la tenue au feu
 - Toutes les fissures et tous les interstices doivent être comblés
- Si un aspect esthétique de premier plan est requis, appliquez une couche de matériau au pinceau par-dessus la fissure



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

PIQÛRES

De quoi s'agit-il?

- Petites piqûres ou petits cratères dans la surface du produit

Pourquoi cela se produit-il?

- Atomisation médiocre
- Occlusion d'air

Comment régler ce problème :

- Vérifiez les paramètres de la pompe afin de vous assurer qu'ils sont conformes aux exigences relatives au produit
- Inspectez la buse pour déceler des signes d'usure et, en cas de doute, remplacez-la
- Du point de vue de la sécurité-incendie, aucune réparation n'est requise puisqu'il n'y a aucun effet néfaste sur la tenue au feu
- Si un aspect esthétique de premier plan est requis, sablez la surface pour obtenir un fini lisse



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

PEAU D'ORANGE

De quoi s'agit-il?

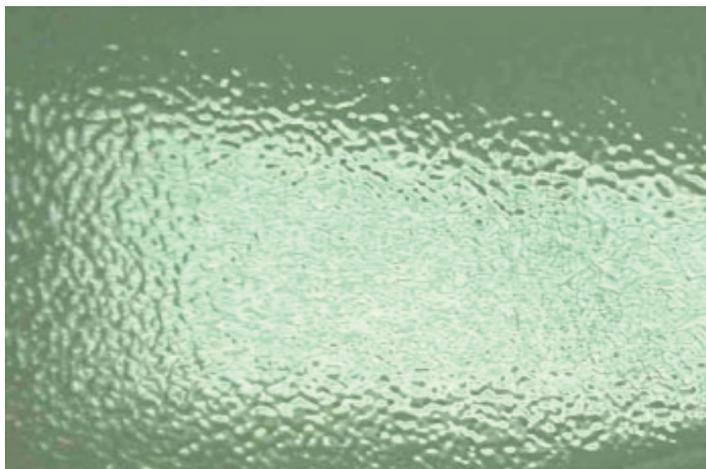
- Aspect rugueux, semblable à la pelure d'orange, observé sur la surface du produit

Pourquoi cela se produit-il?

- Aspect normal pour les enduits à pouvoir garnissant élevé
- Un feuil frais très épais aura tendance à produire une peau d'orange
- Les couches de finition très lustrées en intensifient l'aspect

Comment régler ce problème :

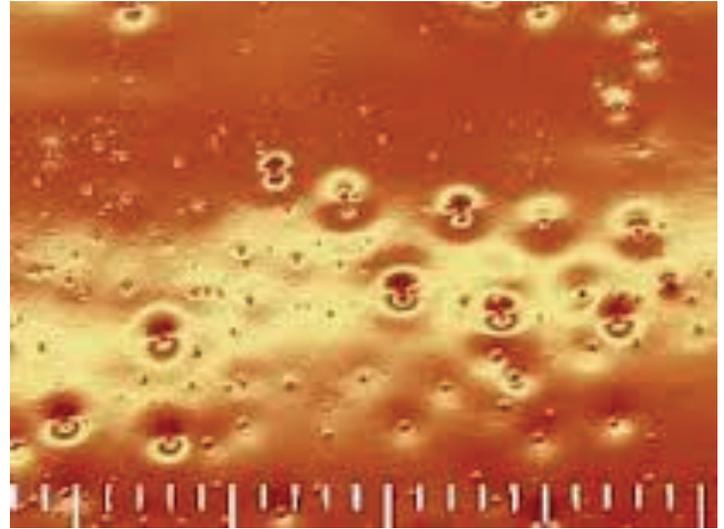
- Du point de vue de la sécurité-incendie, aucune réparation n'est requise puisqu'il n'y a aucun effet néfaste sur la tenue au feu
- Si un aspect esthétique de premier plan est requis, sablez la surface pour obtenir un fini lisse



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

FORMATION DE CRATÈRES (COUCHES DE FINITION SEULEMENT)



De quoi s'agit-il?

- Couche de finition présentant des cratères

Pourquoi cela se produit-il?

- Défaut dans la couche de finition causé par un corps étranger
- Est fréquemment observé sur les couches de finition en polyuréthane et en silicone
- N'est PAS un problème lié au matériau intumescent

Comment régler ce problème :

- Assurez-vous que la couche de finition est bien mélangée. En cas de doute, filtrez la couche de finition
- Communiquez avec votre fabricant de couches de finition en cas de problèmes répétés
- Du point de vue de la sécurité-incendie, aucune réparation n'est requise puisqu'il n'y a aucun effet néfaste sur la tenue au feu
- Si un aspect esthétique de premier plan est requis, lissez la couche de finition et appliquez une autre couche mince

Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

DÉLAI DE SÉCHAGE LONG

De quoi s'agit-il?

- Le produit ne sèche pas dans les délais prévus

Pourquoi cela se produit-il?

- La température et le taux d'humidité ne correspondent pas aux spécifications
- Faible débit ou échange d'air
- **Application de couches trop épaisses de Fire Finish 120+**
- Utilisation d'un produit dilué
- **Couches supplémentaires de Fire Finish 120+ appliquées trop tôt**

Comment régler ce problème :

- Assurez-vous que les conditions d'application sont conformes aux directives d'application du fini contre incendie

FORME DE JET MÉDIOCRE/ SURPULVÉRISATION

Pourquoi cela se produit-il?

- Mauvaise taille ou forme de buse
- Buse usée
- La pression de la pompe est trop élevée/trop faible
- Diamètre ou longueur de tuyau incorrects

Comment régler ce problème :

- Assurez-vous que les conditions d'application sont conformes aux directives d'application du fini contre incendie

PRODUIT QUI NE SE PULVÉRISE OU NE S'ÉCOULE PAS

Pourquoi cela se produit-il?

- L'équipement pourrait ne pas avoir été lavé
- Le produit est trop froid
- La durée de conservation du produit est expirée
- Le couvercle a été retiré du contenant trop longtemps
- Le matériau n'a pas été brassé adéquatement avant utilisation

Comment régler ce problème :

- Vérifiez l'équipement : buses, pression, blocages, diamètre/longueur de tuyau
- Assurez-vous que les conditions d'application sont conformes aux directives d'application du fini contre incendie

Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

Les problèmes suivants laissent supposer la présence de défauts d'application CRITIQUES.

Dans toutes ces situations, le fini contre incendie doit être entièrement retiré, puis appliqué de nouveau après avoir modifié les conditions d'application, conformément aux indications fournies dans le guide d'application.

PRODUIT QUI N'ADHÈRE PAS AU SUBSTRAT

De quoi s'agit-il?

- Le produit de pulvérisation n'adhère pas au substrat; il glisse lors du processus initial de pulvérisation/séchage

Pourquoi cela se produit-il?

- L'apprêt pourrait ne pas être compatible, ou le produit a été appliqué en dehors de la plage d'application de deuxième couche précisée (de l'apprêt)
- Substrat contaminé (huile, graisse, etc.)
- Si une pompe neuve est utilisée pour la première fois, les lubrifiants de la pompe n'ont pas été entièrement nettoyés à l'aide d'un solvant, suivi d'un rinçage complet avec de l'eau

Comment régler ce problème :

- Le fini contre incendie DOIT être entièrement retiré du profilé en acier
- Vérifiez la compatibilité de l'apprêt
 - Retirez l'apprêt incompatible
 - Décapez l'acier de nouveau et appliquez un apprêt approuvé
- Enlevez le contaminant
 - Enlevez la graisse, nettoyez au jet d'eau, etc.
 - Appliquez de nouveau le fini contre incendie conformément aux exigences UL



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

EFFLORESCENCE

De quoi s'agit-il?

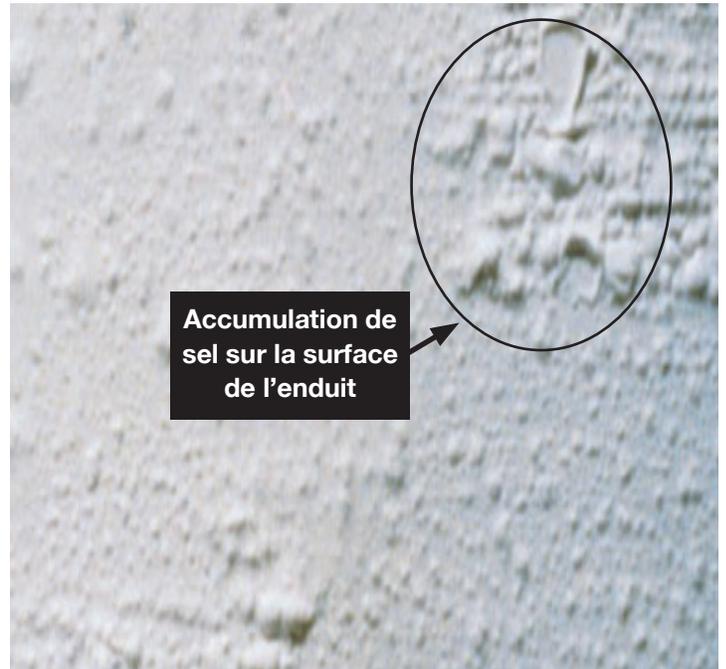
- C'est comme s'il y avait une « accumulation de sel » sur la surface du matériau

Pourquoi cela se produit-il?

- Exposition à l'eau ou utilisation dans des environnements extérieurs où il n'y a pas eu de couche de finition approuvée

Réparation

- Le fini contre incendie DOIT être entièrement retiré du profilé en acier, puis appliqué de nouveau
 - Il n'y a aucun moyen de réparer le matériau puisque la tenue au feu a été compromise



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

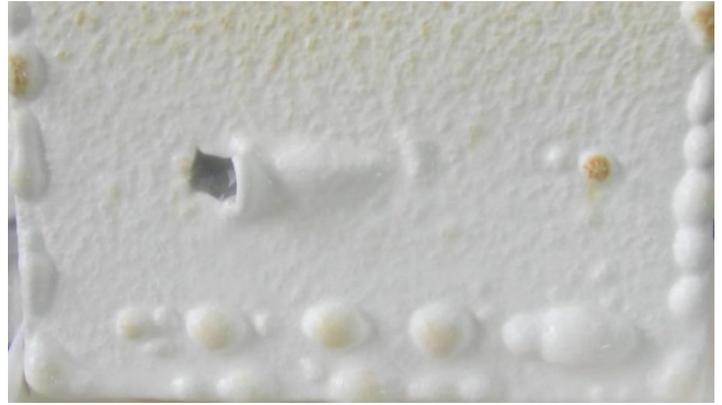
CLOQUAGE

De quoi s'agit-il?

- La surface du matériau semble présenter des « cloques »

Pourquoi cela se produit-il?

- Exposition à une accumulation d'eau, à de l'eau stagnante ou à de l'eau courante
- Contamination possible de la surface



Réparation

- Le fini contre incendie DOIT être entièrement retiré du profilé en acier, puis appliqué de nouveau
 - Il n'y a aucun moyen de réparer le matériau puisque la tenue au feu a été compromise

Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

DÉLAMINAGE

De quoi s'agit-il?

- Une fois sec, le produit se décolle de la structure en acier

Pourquoi cela se produit-il?

- Si le produit n'a pas durci et n'adhère pas ou s'il a durci et se décolle, le produit a été appliqué sur un apprêt incompatible
- Contamination du substrat ou du produit
- Infiltration d'humidité au fil du temps

Réparation

- Le fini contre incendie et l'apprêt DOIVENT être entièrement retirés de la colonne, puis appliqués de nouveau
 - Il n'y a aucun moyen de réparer le matériau puisque la tenue au feu a été compromise
- Appliquez de nouveau après avoir décapé la surface en acier et y avoir appliqué un apprêt approuvé



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation

DOMMAGES DUS AU GIVRE SUR L'ENDUIT HUMIDE

De quoi s'agit-il?

- Le produit a coagulé et ne peut être brassé

Pourquoi cela se produit-il?

- Le produit a été congelé, puis décongelé

Comment régler ce problème :

- NE PAS UTILISER : Jetez le seau au complet si l'indicateur de gel est activé



Avertissement :

- Tous les employés DOIVENT s'assurer que les exigences relatives à l'épaisseur du feuil sec sont satisfaites, conformément aux exigences UL
- Les instructions ci-dessus sont des principes généraux; reportez-vous toujours à la liste correspondante dans le répertoire sur la résistance au feu des UL ou au Guide des systèmes coupe-feu de Hilti pour l'information complète quant à l'installation



Aux États-Unis :

Hilti, Inc. (U.S.)
7250 Dallas Parkway, Suite 1000, Dallas, TX 75024
Service à la clientèle : 1-800-879-8000
en español: 1-800-879-5000
N° de télécopieur : 1-800-879-7000

www.hilti.com

Hilti souscrit au principe d'équité en matière d'emploi.
Hilti est une marque déposée de Hilti, Corp.
© 2024 par Hilti, Inc. (U.S.)
05/24 • DBS

Au Canada :

Hilti (Canada) Corporation
2201 Bristol Circle
Oakville ON L6H OJ8
Canada
Service à la clientèle:1-800-363-4458
Télécopieur:1-800-363-4459

www.hilti.ca/fr



*14001 aux États-Unis
seulement

Les données contenues dans ce document étaient à jour au moment de la publication. Des mises à jour et des modifications peuvent être survenues par suite d'essais ultérieurs. Si vous souhaitez vérifier si les données sont à jour, veuillez communiquer avec les spécialistes du soutien technique Hilti au 1-800-363-4458. Des matériaux supports locaux ont été utilisés. En raison des variations dans les matériaux, des essais sur site sont nécessaires pour déterminer la performance à tout site précis. Imprimé aux États-Unis.