

## 4.2 Composants, données de charge et composition du système MQ

### Angle MQW

#### Caractéristiques du produit

- Aide à réduire les frais d'inventaire
- Installation facile et rapide pour terminer les travaux plus rapidement et réduire les coûts de main-d'œuvre
- Élément unique assurant le raccordement à 90° : fini les pièces perdues
- Utilisation avec toutes les traverses Hilti
- Utilisation avec le bouton d'assemblage Hilti

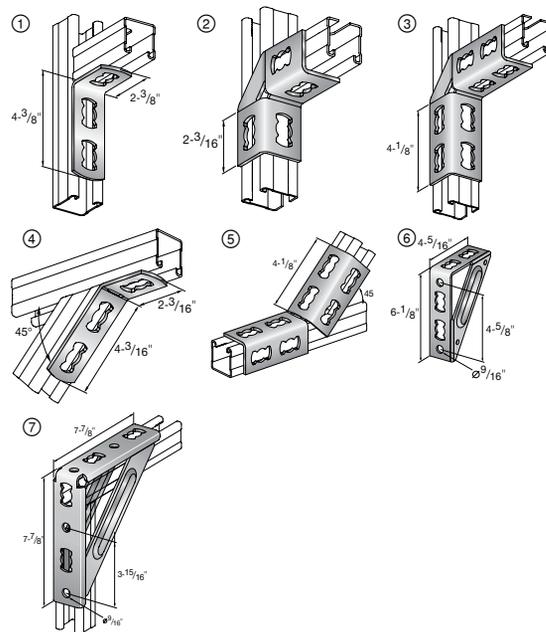


#### Composition

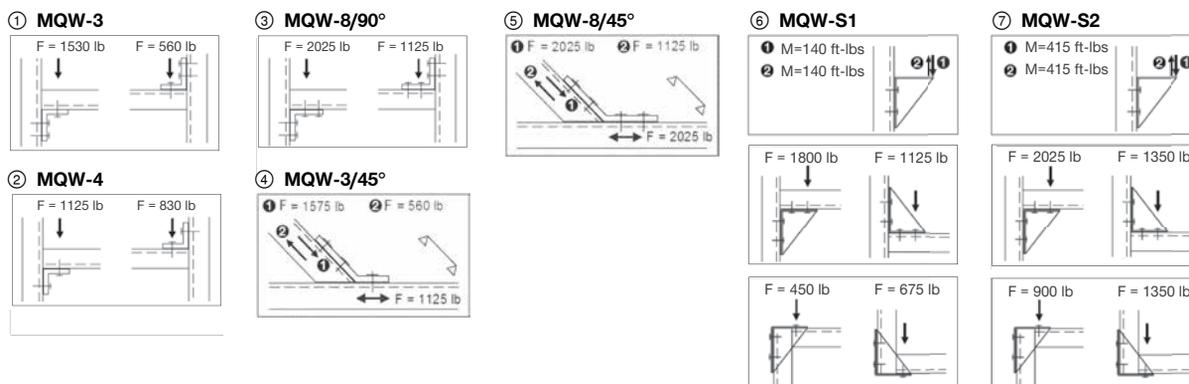
<b>Matériau</b>	Acier ordinaire Acier inoxydable 1.4571 ou 1.4404 (316 Ti ou 316 L)
<b>Épaisseur du matériau</b>	3/16 po (4 mm)
<b>Finition</b>	Électro galvanisé Galvanisation par immersion à chaud 2,2 mils min. (56 µm) DIN EN ISO 1461 ASTM A153

#### Renseignements sur les commandes

Description		Poids/ pièces (lb)	Qté	Code
Angle 90° à trois trous MQW-3	①	0,353	20	369656
Angle 90° à trois trous MQW-3-F (HDG)	①	0,353	20	304172
Angle 90° à trois trous MQW-3-R (SS316)	①	0,353	10	304052
Angle 90° à quatre trous MQW-4	②	0,485	10	369658
Angle 90° à huit trous MQW-8/90°	③	0,926	10	369659
Angle 90° à huit trous MQW-8/90°-F (HDG)	③	0,926	10	304175
Angle 90° à huit trous MQW-8/90°-R (SS316)	③	0,926	10	304055
Angle 45° à trois trous MQW-3/45°	④	0,342	20	369657
Angle 45° à trois trous MQW-3/45°-R (SS316)	④	0,342	10	304053
Angle 45° à huit trous MQW-8/45°	⑤	0,904	10	369660
Angle à renfort simple MQW-S/1	⑥	1,014	10	369664
Angle à renfort double MQW-S/2	⑦	2,602	10	369665



#### Fiche technique – Charges admissible<sup>1,2</sup>



1 Correspondant à un coefficient de sécurité de 2,2.  
2 Charges calculées en fonction d'un revêtement prégalvanisé, d'un revêtement électrolytique ou de l'acier inoxydable. Pour les traverses HDG HS, réduire les charges de 64 %.