

Les pages suivantes sont extraites du Volume 1 du Guide Technique des produits de l'Amérique du Nord de Hilti : Fixation Directe, Edition 24.

Veillez consulter la publication complète pour connaître tous les détails de ce produit, y compris l'élaboration des données, la fiche technique, les applications convenables, la méthode d'installation, la résistance à la corrosion ainsi que les spécifications du produit.

États Unis: <https://viewer.joomag.com/product-technical-guides-us-en-direct-fastening-volume-1-edition-18/0255915001570651075?short>

Canada (anglais): <https://viewer.joomag.com/product-technical-guides-ca-en-direct-fastening-volume-1-edition-18/0463872001570719785?short&>

Canada (français): <https://viewer.joomag.com/product-technical-guides-ca-fr-volume-1-fixation-directe/0160577001570723854?short&>

Pour communiquer directement avec un membre de notre équipe au sujet de nos produits de fixation directe, veuillez communiquer avec l'équipe des spécialistes du soutien technique de Hilti entre 7 h et 17 h HNC.

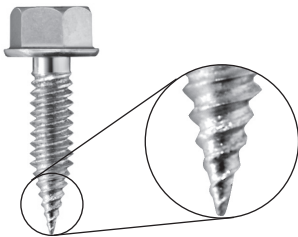
US: 877-749-6337 or HNATechnicalServices@hilti.com

CA: 1-800-363-4458, ext. 6 or CA.EngineeringTechnicalServices@hilti.com

3.5.6.1	Description du produit
3.5.6.2	Composition
3.5.6.3	Fiche technique
3.5.6.4	Renseignements sur les commandes



S-SLC 01 M HWH
Vis de coutureage groupées



S-SLC 01 M HWH
Vis de coutureage



S-SLC 02 M HWH
Vis de coutureage groupées



S-SLC 02 M HWH
Vis de coutureage

Homologations

ICC-ES (International Code Council)

ESR-2776 avec le Supplément du LABC/ LARC (AC43 pour vis S-SLC 01 et S-SLC 02)

ESR-2197 avec le Supplément du LABC/ LARC (AC43 pour vis HWH n° 10)

ESR-2196 avec le Supplément du LABC/ LARC (AC118 pour vis S-SLC 02 et HWH n° 10)

FM (Factory Mutual) Fixateurs S-SLC 01 M HWH et S-SLC 02 M HWH pour le coutureage des recouvrements latéraux de tablier de toit en acier de classe 1 avec cotes de soulèvement sous l'action du vent allant jusqu'à 1-330.



3.5.6 VIS DE COUTURAGE SLC POUR LA FIXATION DE TABLIER À TABLIER

3.5.6.1 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le système de fixation de recouvrements latéraux Hilti est composé d'un outil vertical (SDT 9), d'une visseuse électrique (ST 1800) ou du SD 4500 (en combinaison avec le kit de vitesse SDT 9) et de vis de coutureage groupées.

Le SDT 9 est l'outil de choix pour les profilés de tablier en acier à chevauchement. Il utilise la visseuse électrique ST 1800 ou la visseuse à batterie ST 1800-A22 pour poser les vis de coutureage à travers les recouvrements latéraux des calibres 16 à 26 d'épaisseur. La ST 1800 ou la ST 1800-A22 sont dotées d'un limiteur de couple variable pour assurer une fixation adéquate tout en réduisant le survissage. Le SDT 9 peut également être utilisé avec la visseuse à cordon SD 4500 ou la visseuse à batterie SD 4500-A22 en combinaison avec le kit de vitesse SDT 9 pour l'installation de vis

à recouvrement latéral SLC 01 ou HWH n° 10 dans les tabliers de calibres 20 à 22.

Lorsque la visseuse ST 1800-A22 ou SD 4500-A22 avec le kit de vitesse SDT 9 est utilisée avec le SDT 9 et les outils DX 9 de Hilti, elle permet d'effectuer des fixations dans les tabliers complètement à la verticale et sans fil.

Comparativement à la fixation effectuée à l'aide de vis unitaires non groupées, le SDT 5 permet à l'opérateur de travailler debout. En améliorant le confort de l'installateur et la productivité, il est possible de réaliser les travaux à temps tout en respectant le budget.

Les fixateurs de tablier en acier de Hilti sont conformes aux normes ANSI/SDI RD1.0, C1.0 et NC1.0.

3.5.6.2 COMPOSITION

Fixateur	Matériau du fixateur	Revêtement du fixateur
S-SLC 01 M HWH	Acier ordinaire	5 µm zinc ¹
S-SLC 02 M HWH	Acier ordinaire	5 µm zinc ²
Vis HWH n° 10 Hilti	Acier ordinaire	5 µm zinc ²

¹ EN/ISO 4042 A/3/E. Se reporter à la section 2.3.3.1 pour obtenir plus de renseignements.

² Exigences minimales de la norme EN/ISO 4042 A3F. Se reporter à la section 2.3.3.1 pour obtenir plus de renseignements.

3.5.6.3 FICHE TECHNIQUE

Charges admissibles de traction (extraction ou arrachement) et de cisaillement pour les vis de coutureage (SLC) Hilti^{1,2,3}

Fixateur	Calibre de tôle d'acier							
	22 à 22		20 à 20		18 à 18		16 à 16	
	Traction lb (kN)	Cisaillement lb (kN)	Traction lb (kN)	Cisaillement lb (kN)	Traction lb (kN)	Cisaillement lb (kN)	Traction lb (kN)	Cisaillement lb (kN)
S-SLC 01 M HWH ^{4,5}	105 (0,47)	148 (0,66)	120 (0,53)	198 (0,88)	150 (0,67)	302 (1,34)	-	-
S-SLC 02 M HWH ⁵	85 (0,38)	148 (0,66)	100 (0,44)	198 (0,88)	130 (0,58)	302 (1,34)	165 (0,73)	428 (1,90)
Vis HWH n° 10 Hilti ⁶	70 (0,31)	139 (0,62)	85 (0,38)	186 (0,83)	115 (0,51)	283 (1,26)	145 (0,64)	402 (1,79)

¹ Charges fondées sur la fixation de deux couches de même épaisseur de tôles d'acier ASTM A1008 ou au minimum ASTM A653 SQ33.

² Capacités admissibles fondées sur un coefficient de sécurité de 3,0.

³ Capacités de traction admissibles fondées sur la résistance à l'extraction, à l'arrachement ou à la traction du fixateur prépondérante.

⁴ L'utilisation des vis S-SLC 01 M HWH dans les tabliers en acier de calibre 18 est recommandée uniquement pour les tabliers en acier ayant une résistance à la traction normale ($45 \leq F_u \leq 65$ ksi). Pour les tabliers en acier de calibre 18 ayant une résistance à la traction élevée ($F_u > 65$ ksi), utiliser les vis S-SLC 02 M HWH.

⁵ Capacités de cisaillement admissibles calculées conformément à la section J4.3 de la norme AISI S100 pour la vis n° 12 standard. Lorsque les capacités de cisaillement sont utilisées dans les applications de diaphragme avec les fixateurs d'ossature de tablier Hilti, se reporter aux valeurs P_m au tableau 8 de la section 3.5.1.7.

⁶ Capacités de cisaillement admissibles calculées conformément à la section J4.3 de la norme AISI S100 pour la vis n° 10 standard.

3.5.6.4 RENSEIGNEMENTS SUR LES COMMANDES

Système vertical pour tabliers SDT

Outils Description	Remarques	Qté
Visseuse à couple variable ST 1800	Comprenant outil, limiteur de profondeur, cordon d'alimentation de 13 pi et mode d'emploi	1 unité
Visseuse à couple variable à batterie ST 1800-A22	Comprenant outils, (2) batteries Li-ion B 22, (1) chargeur C 4/36 90 et mode d'emploi dans un sac à outils Hilti	1 unité
Visseuse SD 4500	Comprenant outil avec kit de vitesse SDT 9	1 unité
Visseuse sans fil SD 4500-A22	Comprenant outil avec kit de vitesse SDT 9	1 unité
Outil vertical SDT 9 (utilisation avec la ST 1800, la ST 1800-A22 et la SD 4500, la SD 4500-A22)	Comprenant outil vertical, 2 poignées, chargeur, porte-embout, douille, manchon protecteur de cordon d'alimentation	1 unité

Accessoires Description	Remarques	Qté
Chargeur SDT 9	Chargeur de rechange pour SDT 9	1 unité
Arbre et douille intégrés SDT	Conception monobloc pour SDT 9	1 unité
Kit de vitesse SDT 9	Utilisation avec la SD 4500 ou la SD 4500-A22	1 unité

Vis de couture (combos comprenant ST 1800 ou ST 1800-A18 et SDT 30)		
Description	Remarques	Qté
SDT 9, ST 1800 et 10 000 vis de couture	Peut comprendre les choix de vis groupées ci-dessous.	10 000 unités
SDT 9, ST 1800 et 25 000 vis de couture	Peut comprendre les choix de vis groupées ci-dessous.	25 000 unités
SDT 9, ST 1800 et 50 000 vis de couture	Peut comprendre les choix de vis groupées ci-dessous.	50 000 unités
SDT 9, ST 1800 et 100 000 vis de couture	Peut comprendre les choix de vis groupées ci-dessous.	100 000 unités
SDT 9, ST 1800-A22 et 15 000 vis de couture	Peut comprendre les choix de vis groupées ci-dessous.	15 000 unités

Vis de couture (groupées)*		
Description	Épaisseur de tablier (calibre)	Qté
S-SLC 01 M HWH	18 ¹ , 20, 22, 24, 26	250
S-SLC 02 M HWH	16, 18, 20, 22	250
Vis HWH n° 10	18, 20, 22, 24, 26	250

¹ L'utilisation des vis S-SLC 01 M HWH dans les tabliers en acier de calibre 18 est recommandée uniquement pour les tabliers en acier ayant une résistance à la traction normale ($45 \leq F_u \leq 65$ ksi). Pour les tabliers en acier de calibre 18 ayant une résistance à la traction élevée ($F_u > 65$ ksi), utiliser les vis S-SLC 02 M HWH.

